

## **Algumas palavras sobre segurança**

### **Informações de Serviço**

As informações de serviços e reparos contidas neste manual destinam-se ao uso de técnicos profissionais qualificados. A tentativa de execução de serviços ou reparos sem o treinamento, ferramentas e equipamentos adequados pode causar ferimentos a você e a outras pessoas. Também pode danificar o veículo ou criar situações inseguras.

Este manual descreve os métodos e procedimentos adequados para a realização de serviços, manutenções e reparos. Alguns procedimentos requerem a utilização de ferramentas especialmente desenvolvidas e equipamentos específicos. Qualquer pessoa que planeja utilizar uma peça de substituição, ferramenta ou executar procedimento de serviço que não sejam recomendados pela Honda deve determinar os riscos à sua própria segurança e ao seguro funcionamento do veículo.

Se você necessita substituir algum componente, utilize peças genuínas Honda, com o correto código da peça ou componente equivalente. Nós não recomendamos a utilização de peças de reposição de inferior qualidade.

### **Para a segurança do consumidor**

Serviços e manutenção adequados são essenciais para a segurança do consumidor e confiabilidade do veículo. Qualquer erro ou descuido durante a execução de serviços em um veículo pode resultar em operação defeituosa, danos ao veículo ou ferimentos a outras pessoas.

#### **CUIDADO**

- **Serviços ou reparos realizados de maneira inadequada podem criar condições inseguras de utilização, que podem levar o consumidor ou outras pessoas a acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual e outros catálogos de serviço.**

### **Para a sua segurança**

Como este manual destina-se ao uso de técnicos de serviços profissionais, não fornecemos advertências sobre várias práticas de segurança básicas de serviços (por exemplo, para peças quentes – utilizar luvas). Se você não recebeu treinamento de segurança para execução de serviços ou não se sente seguro em relação ao seu conhecimento sobre segurança durante a execução de serviços, recomendamos que não tente executar os procedimentos descritos neste manual.

Algumas das mais importantes precauções de segurança de serviços gerais estão descritas a seguir. Entretanto, não podemos advertir sobre todos os riscos concebíveis que podem surgir durante a execução de serviços ou procedimentos de reparo. Somente você pode decidir quando deve ou não executar determinada tarefa.

#### **CUIDADO**

- **O não acompanhamento dos procedimentos e precauções deste manual pode causar acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual.**

### **Precauções de Segurança Importantes**

Certifique-se de conhecer todas as práticas de segurança de serviços, de vestir roupas adequadas e utilizar equipamentos de segurança. Sempre que realizar serviços, seja especialmente cuidadoso com os seguintes pontos:

- Leia todas as instruções antes de começar, e certifique-se de ter todas as ferramentas, as peças de substituição ou reparo e o conhecimento necessário para realizar as tarefas de maneira segura e completa.
- Proteja seus olhos, usando óculos de segurança adequados, protetores para os olhos ou protetores para o rosto, sempre que martelar, perfurar, amolar, alavancar, trabalhar próximo a ar ou líquidos pressurizados e molas ou outros componentes que possam armazenar energia.
- Vista roupas protetoras quando necessário, como por exemplo, luvas ou sapatos de segurança. Manusear peças quentes ou cortantes pode provocar queimaduras ou cortes graves. Antes de segurar algo que pareça poder machucá-lo, pare e vista luvas de segurança.
- Proteja-se e a outras pessoas sempre que o veículo estiver suspenso. Sempre que levantar o veículo do solo, mesmo que utilizando um macaco ou guindaste, certifique-se de que está seguramente apoiado. Sempre utilize cavaletes.

Certifique-se de que o motor esteja desligado sempre que iniciar procedimentos de serviços, a menos que as instruções ditem o contrário. Isso ajudará a eliminar vários riscos em potencial.

- O monóxido de carbono liberado pelo motor é venenoso. Certifique-se de que o lugar possui ventilação adequada sempre que ligar o motor.
- Líquidos de arrefecimento ou peças quentes podem provocar queimaduras sérias. Espere o motor e o escapamento esfriarem sempre que for trabalhar nestas partes da motocicleta.
- As peças móveis da motocicleta podem provocar ferimentos. Se as instruções ditarem para ligar o motor, certifique-se de que suas mãos, dedos ou roupas estejam fora da área de movimento destas peças.

Os vapores de gasolina e gases de hidrogênio emitidos pela bateria são explosivos. Para reduzir a possibilidade de incêndio ou explosões, tenha cuidado ao trabalhar próximo à gasolina ou baterias.

- Sempre utilize solventes não inflamáveis, nunca gasolina, para limpar componentes.
- Nunca drene ou armazene gasolina em recipientes abertos.
- Mantenha cigarros, faíscas e chamas longe da bateria e de todos os componentes relacionados a combustível.

---

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta XRE300/A.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/ instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 19 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização.

Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.


A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 21, “Diagnose de Defeitos”.


Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo.

Você deve utilizar seu próprio bom-senso.


Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança “” e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Estas palavras tem o seguinte significado:

 **PERIGO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

 **CUIDADO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

 **ATENÇÃO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.












**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
**Departamento de Serviços Técnicos**

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGENS/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO	14
	SISTEMA DE FREIO ANTITRAVAMENTO (ABS – XRE300A)	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMAS ELÉTRICOS	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21

## SÍMBOLOS

Os símbolos utilizados neste manual indicam procedimentos específicos de serviço. Se houver necessidade de informações adicionais referentes a estes símbolos, estas serão explicadas especificamente no texto, sem a utilização dos símbolos.

	Substitua a(s) peça(s) por uma nova antes da montagem.
	Utilize óleo para motor recomendado, a menos que especificado de outra forma.
	Utilize solução recomendada de óleo e molibdênio (mistura de óleo para motor com graxa de molibdênio na proporção de 1:1).
	Utilize graxa para uso geral (graxa para uso geral à base de sabão de lítio NLGI n° 2 ou equivalente).
	Utilize graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI n° 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® BR-2 plus fabricada por Dow Corning, EUA Graxa para uso geral M-2, produzida pela Mitsubishi Oil, Japão
	Utilize pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 40% de bissulfeto de molibdênio, NLGI n° 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® G-n Paste fabricada por Dow Corning, EUA Honda Moly 60 (somente para EUA) Rocol ASP, produzida pela Rocol Ltda., Inglaterra Pasta Rocol, produzida pela Sumico Lubricant, Japão
	Utilize graxa à base de silicone.
	Utilize trava química. Utilize trava química com resistência a torque médio, a menos que especificado de outra forma.
	Aplique junta líquida.
	Utilize fluido de freio DOT4. Utilize o fluido de freio recomendado, a menos que especificado de outra forma.
	Utilize fluido para amortecedor ou suspensão.

<b>NORMAS DE SERVIÇO</b>	<b>1-2</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO</b>	<b>1-9</b>
<b>IDENTIFICAÇÃO DO MODELO</b>	<b>1-3</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES DO FREIO HIDRÁULICO</b>	<b>1-9</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES GERAIS</b>	<b>1-5</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/ SISTEMA DE CARGA</b>	<b>1-10</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO</b>	<b>1-6</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO</b>	<b>1-10</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)</b>	<b>1-6</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA</b>	<b>1-10</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/ VÁLVULAS</b>	<b>1-6</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/ INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES</b>	<b>1-10</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO</b>	<b>1-7</b>	<b>VALORES DE TORQUE PADRÃO</b>	<b>1-11</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/ SELETOR DE MARCHAS</b>	<b>1-7</b>	<b>VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI</b>	<b>1-11</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA</b>	<b>1-7</b>	<b>LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO</b>	<b>1-16</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DA CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO</b>	<b>1-8</b>	<b>PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO</b>	<b>1-18</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/ SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO</b>	<b>1-8</b>	<b>SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES</b>	<b>1-45</b>

## NORMAS DE SERVIÇO

1. Utilize somente peças, óleos e lubrificantes genuínos HONDA, recomendados pela HONDA ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações HONDA podem causar danos à motocicleta.
2. Utilize as ferramentas especiais desenvolvidas para este produto a fim de evitar danos ou montagem incorreta.
3. Utilize somente ferramentas métricas ao efetuar reparos na motocicleta. Porcas e parafusos métricos não podem ser substituídos por fixadores Ingleses.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de fixação durante a montagem.
5. Ao apertar as porcas e parafusos, inicie pelos parafusos internos de maior diâmetro. Em seguida, aperte-os, diagonalmente e em diversas etapas, até o torque especificado, a menos que especificado de outra forma.
6. Limpe as peças com solvente de limpeza após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da montagem.
7. Após a montagem, inspecione todas as peças quanto a sua correta instalação e funcionamento adequado.
8. Passe todas as fiações elétricas como ilustrado em "Passagem de Cabos e Fiação" (página 1-18).

## ABREVIações

Neste manual, serão utilizadas as seguintes abreviações para identificar os respectivos componentes ou sistema.

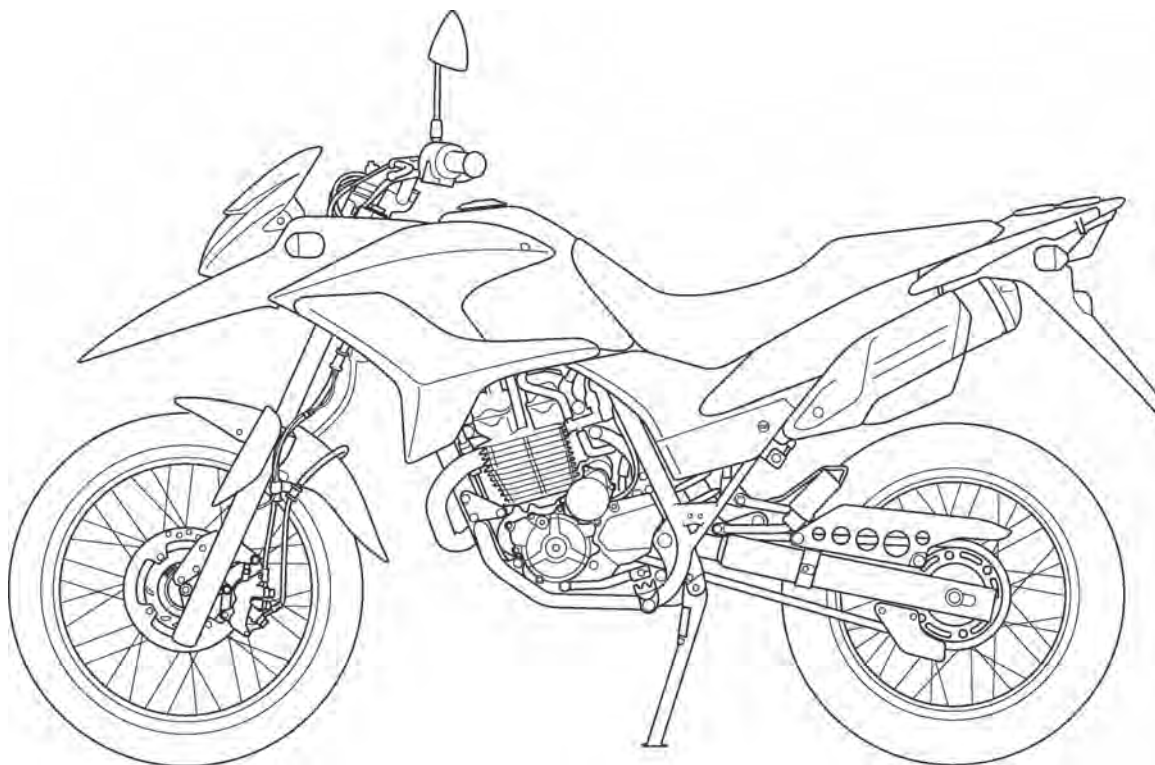
Abreviação	Nome completo
Conector SCS	Conector de Curto de Inspeção de Serviço
DLC	Conector de Transmissão de Dados
ECM	Módulo de Controle do Motor
IACV	Válvula de Controle de Ar de Marcha Lenta
PAIR	Injeção de Ar de Pulso Secundário
PCV	Válvula de Controle Proporcional
PGM-FI	Injeção de Combustível Programada
MIL	Lâmpada Indicadora de Mau Funcionamento
Sensor CKP	Sensor de Posição da Árvore de Manivelas
Sensor de O <sub>2</sub>	Sensor de Oxigênio
Sensor EOT	Sensor de Temperatura do Óleo do Motor
Sensor IAT	Sensor de Temperatura do Ar de Admissão
Sensor MAP	Sensor de Pressão Absoluta do Coletor de Admissão
Sensor TP	Sensor de Posição do Acelerador
Sensor VS	Sensor de Velocidade do Veículo

## CÓDIGOS DE REGIÃO

Neste manual, serão utilizados os seguintes códigos de região para identificar os respectivos tipos.

BR Brasil

## IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

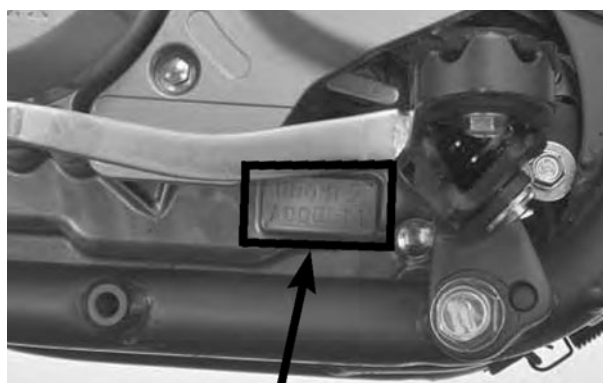


### NÚMEROS DE SÉRIE

O Número de Identificação do Veículo (VIN) está gravado no lado direito da coluna de direção.



O número de série do motor está gravado no lado esquerdo da carcaça do motor.



O número de identificação do corpo do acelerador está gravado na lateral da unidade de sensores do corpo do acelerador.

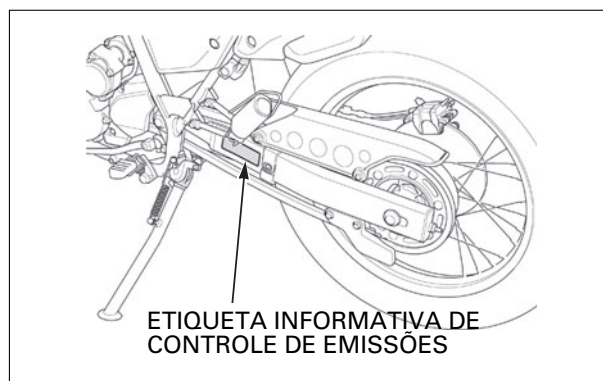


NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO  
DO CORPO DO ACELERADOR

## ETIQUETAS

A Etiqueta de Controle de Emissões está fixada no lado esquerdo do braço oscilante (somente tipo BR).

Para certificar-se de que a motocicleta atende à legislação referente, verifique se os níveis de emissões de CO (Monóxido de Carbono) e HC (Hidrocarbonetos) em marcha lenta encontram-se de acordo com os limites especificados (página 3-13).





## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	2.171 mm
	Largura total	830 mm
	Altura total	1.181 mm
	Distância entre eixos	1.417 mm
	Altura do assento	860 mm
	Altura do pedal de apoio	345 mm
	Altura do solo	259 mm
	Peso seco	XRE300 154,5 kg
		XRE300A 161 kg
Chassi	Capacidade máxima de carga	155 kg
	Tipo	Berço semi-duplo
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso do eixo dianteiro	219 mm
	Suspensão traseira	Braço oscilante
	Curso do eixo traseiro	225 mm
	Medida do pneu dianteiro	90/90-21M/C 54S
	Medida do pneu traseiro	120/80-18M/C 62S
	Modelo do pneu dianteiro	METZELER ENDURO 3
	Modelo do pneu traseiro	METZELER ENDURO 3
	Freio dianteiro	Hidráulico, disco simples
	Freio traseiro	Hidráulico, disco simples
	Caster	26°48'
Motor	Trail	109,7 mm
	Capacidade do tanque de combustível	12,4 ℓ
	Capacidade da reserva de combustível	2,3 ℓ
	Disposição do cilindro	Monocilíndrico, inclinado 15° em relação à vertical
	Diâmetro e curso	79,0 x 59,5 mm
	Cilindrada	291,6 cm <sup>3</sup>
	Razão de compressão	9,0 : 1
	Sistema de válvulas	DOHC, silencioso e acionado por corrente multielos
	Válvula de admissão	Abertura (a 1 mm) 5° APMS
Alimentação		Fechamento (a 1mm) 35° DPPI
	Válvula de escape	Abertura (a 1 mm) 40° APPI
		Fechamento (a 1 mm) 0 DPMS
	Sistema de lubrificação	Forçado por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo de bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar
	Sistema de filtragem de ar	Elemento de papel
	Peso seco do motor	36,7 kg
Transmissão	Tipo	PGM-FI (Injeção de Combustível Programada)
	Diâmetro do acelerador	36 mm
Sistema elétrico	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Acionada por cabo
	Transmissão	5 marchas constantemente engrenadas
	Redução primária	2,875 (69/24)
	Redução final	3,000 (39/13)
	Relação das marchas	1 <sup>a</sup> 3,166 (38/12)
		2 <sup>a</sup> 1,941 (33/17)
		3 <sup>a</sup> 1,380 (29/21)
		4 <sup>a</sup> 1,083 (26/24)
		5 <sup>a</sup> 0,884 (23/26)
Sistema elétrico	Sistema de mudança de marchas	Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo
		1 – N – 2 – 3 – 4 – 5
	Sistema de ignição	Ignição totalmente transistorizada
	Sistema de partida	Motor de partida elétrico
	Sistema de carga	Alternador de saída trifásica
Sistema elétrico	Regulador/retificador	Trifásico, retificação de onda completa e SCR em curto
	Sistema de iluminação	Bateria

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Na drenagem	1,4 ℓ	–
	Na troca de óleo e filtro	1,5 ℓ	–
	Na desmontagem	2,0 ℓ	–
Óleo recomendado para motor		MOBIL SUPER MOTO 4T Multiviscoso Classificação de Serviço API: SF Viscosidade: 20W-50	–
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,21	0,25
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,08	0,12

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)

Item		Especificação
Número de identificação do corpo do acelerador		GQ3JA
Marcha lenta		1.400 ± 100 rpm
Folga da manopla do acelerador		2 – 6 mm
Resistência do sensor EOT	a 20°C	2,5 – 2,8 kW
	a 100°C	0,21 – 0,23 kW
Resistência do injetor de combustível (a 20°C)		11,6 – 12,4 W
Pressão de combustível em marcha lenta		294 kPa (3,0 kgf/cm <sup>2</sup> , 43 psi)
Vazão da bomba de combustível (a 12 V)		Mínimo de 136 cm <sup>3</sup> /10 segundos

## ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro a 400 rpm			1.196 kPa (12,2 kgf/cm², 174 psi)	–
Cabeçote	Empenamento		–	0,10
	D.I. da cavidade do acionador da válvula	ADM/ESC	26,010 – 26,026	26,06
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	37,000 – 37,240	36,94
		ESC	37,030 – 37,270	36,97
	Empenamento		–	0,05
	Folga de óleo		0,020 – 0,062	0,10
Válvula, guia da válvula	Folga das válvulas	ADM	0,12 ± 0,03	–
		ESC	0,15 ± 0,03	–
	D.E. da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,96
		ESC	4,955 – 4,970	4,94
	D.I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,03
	Folga entre a haste e a guia da válvula	ADM	0,010 – 0,037	0,07
		ESC	0,030 – 0,057	0,09
	Largura da sede da válvula	ADM/ESC	1,0 – 1,2	2,0
Mola da válvula	Comprimento livre	Interna	ADM/ESC	33,77
		Externa	ADM/ESC	36,64
D.E. do acionador da válvula		ADM/ESC	25,978 – 25,993	25,97

## ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.		79,000 – 79,010	79,11
	Ovalização		–	0,05
	Conicidade		–	0,05
	Empenamento		–	0,10
Pistão, pino do pistão, anéis do pistão	D.E. do pistão a 13 mm de sua base		78,960 – 78,980	78,88
	D.I. da cavidade do pino do pistão		18,002 – 18,008)	18,05
	D.E. do pino do pistão		17,994 – 18,000	17,97
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014	0,07
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,030 – 0,065	0,135
		2º anel	0,015 – 0,045	0,115
	Folga entre as extremidades dos anéis	1º anel	0,200 – 0,350	0,35
		2º anel	0,400 – 0,550	0,55
		Anel do óleo (anel lateral)	0,20 – 0,70	0,86
Folga entre o cilindro e o pistão			0,020 – 0,050	0,22
D.I. da cabeça da biela			18,016 – 18,034	18,06
Folga entre a biela e o pino do pistão			0,016 – 0,040	0,09

## ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Embreagem	Folga da alavanca		10 – 20	–
	Comprimento livre da mola		45,9	41,3
	Espessura do disco		2,92 – 3,08	2,69
	Empenamento do separador		–	0,30
	D.I. da carcaça		33,000 – 33,025	33,035
	Guia da carcaça da embreagem	D.I.	20,000 – 20,021	20,031
		D.E.	27,980 – 27,993	27,970
D.E. da árvore primária na guia da carcaça da embreagem			19,959 – 19,980	19,91

## ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
D.E. da guia da engrenagem movida de partida	51,660 – 51,673	51,630

## ESPECIFICAÇÕES DA CARÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Folga radial do colo da biela		0,006 – 0,014	0,05
	Folga lateral do colo da biela		0,05 – 0,50	0,6
	Empenamento		–	0,10
Transmissão	D.I. da engrenagem	C1	21,000 – 21,021	21,07
		C2 e C3	25,020 – 25,041	25,09
		M4 e M5	23,000 – 23,021	23,07
	D.E. da bucha da engrenagem	C1	20,959 – 20,980	20,90
		C2 e C3	24,979 – 25,000	24,90
		M4 e M5	22,959 – 22,980	22,92
	D.I. da bucha da engrenagem	C1	18,000 – 18,018	18,08
		C2 e C3	22,000 – 22,021	22,08
		M4	20,000 – 20,021	20,08
	D.E. da árvore secundária	em C1	17,966 – 17,984	17,91
		em C2 e C3	21,959 – 21,980	21,91
	D.E. da árvore primária	em M4	19,959 – 19,980	19,91
	Folga entre a engrenagem e a bucha		0,020 – 0,062	0,10
	Folga entre a bucha e o eixo	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2, C3 e M4	0,020 – 0,062	0,10
Garfo seletor, eixo do garfo seletor e tambor seletor	D.I. do garfo seletor		13,000 – 13,021	13,05
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,5
	D.E. do eixo do garfo seletor		12,966 – 12,984	12,90
	D.E. do tambor no mancal da extremidade direita		19,959 – 19,980	19,90
	D.I. do mancal do tambor (lado direito da carcaça do motor)		20,000 – 20,033	20,07

## ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	3,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm², 22 psi)	–
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,50 kgf/cm², 22 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade do aro da roda	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Garfo da suspensão	Comprimento livre da mola	506,3	496
	Empenamento do cilindro interno	–	0,20
	Fluido recomendado	Fluido Honda Ultra Cushion 10 W ou equivalente	–
	Nível de fluido	143	–
	Capacidade de fluido	547 ± 2,5 cm³	–
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		7,8 – 12,7 N (0,8 – 1,3 kgf)	–

## ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	3,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm <sup>2</sup> , 29 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade do aro da roda	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Corrente de transmissão	Medida/elos	DID520VD/104	–
	Folga	20 – 30	–

## ESPECIFICAÇÕES DO FREIO HIDRÁULICO

Unidade: mm

Item				Padrão	Limite de Uso
Freio dianteiro	Fluido de freio recomendado			Fluido de freio DOT-4	–
	Indicador de desgaste da pastilha de freio			–	Até a ranhura
	Espessura do disco de freio			3,8 – 4,2	3,5
	Empenamento do disco de freio			–	0,30
	XRE300A	D.I. do cilindro mestre		12,700 – 12,743	12,755
		D.E. do pistão mestre		12,657 – 12,684	12,645
		D.I. do cilindro do calíper	Superior	27,000 – 27,050	27,060
			Intermediário	22,650 – 22,700	22,712
			Inferior	27,000 – 27,050	27,060
		D.E. do pistão do calíper	Superior	26,918 – 26,968	26,91
			Intermediário	22,585 – 22,618	22,573
			Inferior	26,918 – 26,968	26,91
	XRE300	D.I. do cilindro mestre		12,700 – 12,743	12,755
		D.E. do pistão mestre		12,657 – 12,684	12,645
D.I. do cilindro do calíper		27,000 – 27,050	27,060		
D.E. do pistão do calíper		26,918 – 26,968	26,91		
Freio traseiro	Fluido de freio recomendado			Fluido de freio DOT-4	–
	Indicador de desgaste da pastilha de freio			–	Até a ranhura
	Espessura do disco de freio			4,3 – 4,7	4,0
	Empenamento do disco de freio			–	0,30
	XRE300A	D.I. do cilindro mestre		17,460 – 17,503	17,515
		D.E. do pistão mestre		17,417 – 17,444	17,405
		D.I. do cilindro do calíper		38,18 – 38,23	38,24
		D.E. do pistão do calíper		38,098 – 38,148	38,09
	XRE300	D.I. do cilindro mestre		12,700 – 12,743	12,755
		D.E. do pistão mestre		12,657 – 12,684	12,645
		D.I. do cilindro do calíper		27,000 – 27,050	27,060
		D.E. do pistão do calíper		26,918 – 26,968	26,91

## ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item			Especificação
Bateria	Capacidade		12 V – 5 Ah
	Fuga de corrente		Máxima de 0,49 mA
	Voltagem (a 20°C)	Completamente carregada	13,0 – 13,2 V
		Necessitando de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,5 A / 5 – 10 h
		Rápida	5,0 A / 0,5 h
Alternador	Capacidade		275 W a 5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (a 20°C)		0,1 – 1,0 $\Omega$

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificação
Vela de ignição	Padrão	DPR8EA-9S (NGK)
	Para longos percursos em alta rotação	DPR9EA-9S (NGK)
Folga entre os eletrodos da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem primária da bobina de ignição		Mínimo de 100 V
Pico de voltagem do sensor CKP		Mínimo de 0,7 V
Ponto de ignição (Marca “F”)		10° APMS em marcha lenta

## ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento das escovas do motor de partida	12,0 – 13,0	6,5

## ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item			Especificação
Lâmpadas	Farol		12 V – 60/55 W
	Luz de freio/Lanterna traseira		12 V – 21/5 W
	Sinaleiras dianteiras		12 V – 16 W x 2
	Sinaleiras traseiras		12 V – 16 W x 2
Fusíveis	Fusível principal		20 A
	Fusível secundário	XRE300A	10 A x 5, 30 A x 2
		XRE300	10 A x 4
Resistência do sensor de nível de combustível (a 20°C)		Superior (Cheio)	4 – 10 Ω
		Inferior (Vazio)	90 – 100 Ω

## VALORES DE TORQUE PADRÃO

Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)
Parafuso e porca, 5 mm	5,2 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4,2 (0,4)
Parafuso e porca, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9,0 (0,9)
(Incluso parafuso flange SH)			
Parafuso e porca, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange, 6 mm	10 (1,0)
		(cabeça de 8 mm, flange menor)	
Parafuso e porca, 10 mm	34 (3,5)	Parafuso flange, 6 mm	12 (1,2)
		(cabeça de 8 mm, flange maior)	
Parafuso e porca, 12 mm	54 (5,5)	Parafuso flange e porca, 6 mm	12 (1,2)
		(cabeça de 10 mm)	
		Parafuso flange e porca, 8 mm	27 (2,8)
		Parafuso flange e porca, 10 mm	39 (4,0)

## VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque abaixo listadas referem-se a fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão acima listados.

## MOTOR

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Manutenção</b>				
Vela de ignição	1	12	18 (1,8)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)	Aplique graxa nas roscas.
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	Aplique graxa nas roscas.
Parafuso de drenagem do óleo do motor	1	12	30 (3,1)	
<b>Sistema de Lubrificação</b>				
Tampa da válvula de alívio de pressão de óleo	1	14	19 (1,9)	
Parafuso da conexão do tubo de passagem de óleo	2	8	12 (1,2)	
Parafuso da conexão do tubo de passagem de óleo	1	7	12 (1,2)	
<b>Sistema de Alimentação (PGM-FI)</b>				
Parafuso Torx da IACV	2	4	2,1 (0,2)	
Parafuso Torx da unidade de sensores	3	5	3,4 (0,3)	
Parafuso de fixação do injetor de combustível	2	5	5,1 (0,5)	
Parafuso do suporte do cabo do acelerador	2	5	3,4 (0,3)	
Parafuso do suporte da presilha da mangueira	1	5	3,4 (0,3)	
Parafuso da presilha da mangueira de combustível	1	5	3,4 (0,3)	
Parafuso da braçadeira do isolante	1	5	–	Consulte a página 5-44.
Sensor EOT	1	10	14,5 (1,5)	
Parafuso da tampa da válvula de inspeção PAIR	2	5	5,2 (0,5)	
<b>Cabeçote/Válvulas</b>				
Parafuso da tampa do cabeçote	3	6	12 (1,2)	
Parafuso do suporte da árvore de comando	8	6	12 (1,2)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfície de assentamento.
Bujão do acionador do tensor da corrente de distribuição	1	6	4 (0,41)	
Porca do cabeçote	4	10	45 (4,6)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfície de assentamento.
Parafuso de fixação do isolante do corpo do acelerador	2	6	12 (1,2)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Cilindro/Pistão</b> Prisioneiro do cilindro	4	10	–	Consulte a página 8-7.
<b>Embreagem/Seletor de Marchas</b> Contraporca do cubo da embreagem	1	16	108 (11,0)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfície de assentamento. Trave.
Parafuso da mola da embreagem	5	6	12 (1,2)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfície de assentamento.
Porca da engrenagem motora primária	1	16	108 (11,0)	
Parafuso do posicionador do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	
<b>Alternador/Embreagem de Partida</b> Parafuso do volante do motor	1	12	103 (10,5)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfície de assentamento.
Parafuso Allen da carcaça da embreagem de partida	6	7	21 (2,1)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso Allen do sensor CKP	2	5	5,2 (0,5)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso Allen do estator	3	6	10 (1,0)	
Parafuso Allen da presilha da fiação do estator	1	6	10 (1,0)	
<b>Carcaça do Motor/Árvore de Manivelas/Transmissão/Balanceiro</b> Pino da mola de retorno do eixo seletor de marchas	1	8	24 (2,4)	
<b>Partida Elétrica</b> Porca do terminal do cabo do motor de partida	1	6	12 (1,2)	
<b>Luzes/Instrumentos/Interruptores</b> Interruptor de ponto morto	1	10	12 (1,2)	



## CHASSI

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Chassi/Carenagens/Sistema de Escapamento</b>				
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	Porca U
Contraporca do cavalete lateral	1	10	29 (3,0)	
Porca de fixação do silencioso (traseira)	1	8	30 (3,1)	
Parafuso de fixação do silencioso (dianteira)	1	8	26 (2,7)	
Parafuso da braçadeira do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Parafuso do protetor do silencioso	3	6	14 (1,4)	
Parafuso cego da traseira do silencioso	3	5	5,2 (0,5)	
Porca da conexão do tubo de escapamento	2	8	18 (1,8)	
Parafuso do protetor do tubo de escapamento	2	6	14 (1,4)	
Prisioneiro da conexão do tubo de escapamento	2	8	–	Consulte a página 2-15.
<b>Remoção/Instalação do Motor</b>				
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão	2	6	10 (1,0)	
Porca de fixação do motor	6	10	49 (5,0)	
Porca do suporte de fixação do motor	6	8	26 (2,7)	
Parafuso do suporte de fixação do motor	4	8	26 (2,7)	
<b>Sistema de Lubrificação</b>				
Parafuso da conexão da mangueira do radiador de óleo	4	6	13 (1,3)	
<b>Sistema de Alimentação (PGM-FI)</b>				
Sensor de O <sub>2</sub>	1	12	25 (2,5)	
Parafuso de fixação do sensor de inclinação do chassi	2	4	1,5 (0,2)	
<b>Embreagem/Seletor de Marchas</b>				
Parafuso de fixação do pedal seletor de marchas	1	6	12 (1,2)	
<b>Roda Dianteira/Suspensão/Sistema de Direção</b>				
Parafuso do disco de freio dianteiro	4	8	42 (4,3)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.
Parafuso Torx do anel pulsante dianteiro (Somente XRE300A)	3	5	7 (0,7)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.
Eixo dianteiro	1	12	59 (6,0)	
Porca do suporte do eixo dianteiro	4	6	12 (1,2)	Porca U
Aro	36	6	3,7 (0,4)	
Parafuso superior do garfo da suspensão	2	37	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo da suspensão	2	8	20 (2,0)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso de fixação da mesa superior	2	8	21 (2,1)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	8	32 (3,3)	
Porca de ajuste do rolamento da coluna de direção	1	26	–	Consulte a página 12-26.
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,5)	
Parafuso da presilha da mangueira do freio dianteiro	2	6	12 (1,2)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Roda Traseira/Suspensão</b>				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (9,0)	Porca U
Porca da coroa de transmissão	6	10	45 (4,6)	Porca U
Raio	36	6	3,7 (0,4)	
Parafuso do disco de freio traseiro	4	8	42 (4,3)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.
Parafuso Torx do anel pulsante traseiro (Somente XRE300A)	4	5	7 (0,7)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.
Porca de fixação superior do amortecedor	1	10	54 (5,5)	Porca U
Porca de fixação inferior do amortecedor	1	10	44 (4,5)	Porca U
Porca entre o braço e a articulação do amortecedor	1	10	44 (4,5)	Porca U
Porca entre a articulação do amortecedor e o chassi	1	10	44 (4,5)	Porca U
Porca entre o braço do amortecedor e o braço oscilante	1	12	78 (8,0)	Porca U
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (9,0)	Porca U
Parafuso do deslizador da corrente de transmissão	1	5	4,2 (0,4)	
<b>Freio Hidráulico</b>				
Parafuso do óleo da mangueira do freio (XRE300)	4	10	34 (3,5)	
Parafuso do óleo da mangueira do freio (XRE300A)	5	10	34 (3,5)	
Válvula de sangria do calíper do freio (XRE300)	2	8	5,4 (0,6)	
Válvula de sangria do calíper do freio (XRE300A)	3	8	5,4 (0,6)	
Parafuso da tampa do reservatório do freio dianteiro	2	4	1,5 (0,2)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da articulação da alavanca do freio	1	6	1,0 (0,1)	Aplique graxa de silicone na superfície deslizante da alavanca.
Porca da articulação da alavanca do freio	1	6	5,9 (0,6)	
Parafuso do interruptor do freio dianteiro	1	4	1,2 (0,1)	
Parafuso da tampa do reservatório do freio traseiro	2	4	1,5 (0,2)	
Parafuso de fixação do cilindro mestre traseiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da conexão da mangueira do reservatório do freio traseiro	1	6	1,5 (0,2)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso de fixação do reservatório do freio traseiro	1	6	12 (1,2)	
Porca da conexão da haste de acionamento do cilindro mestre traseiro	1	8	17,2 (1,7)	
Parafuso de fixação do calíper do freio dianteiro	2	8	30 (3,1)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.
Pino da pastilha do freio dianteiro	1	10	17,2 (1,7)	
Bujão do pino da pastilha do freio dianteiro (XRE300)	1	10	2,5 (0,3)	
Pino da pastilha do freio traseiro	1	10	17,2 (1,7)	
Bujão do pino da pastilha do freio traseiro (XRE300)	1	10	2,5 (0,3)	
Parafuso do pino do calíper do freio dianteiro (XRE300)	1	8	22 (2,2)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso do pino do calíper do freio traseiro (XRE300)	1	12	27 (2,8)	
Parafuso do pino do suporte do calíper do freio traseiro (XRE300)	1	8	12 (1,2)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso do calíper do freio traseiro (XRE300A)	1	8	22 (2,2)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Sistema de Freio Antitravamento (ABS: XRE300A)</b> Porca da conexão do tubo de freio	12	10	14 (1,4)	Aplique fluido de freio nas roscas.
<b>Luzes/Instrumentos/Interruptores</b>				
Parafuso do interruptor do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Parafuso de fixação do interruptor de ignição	2	8	27 (2,8)	
<b>Outros</b>				
Parafuso do pedal de apoio do condutor	2	12	84 (8,6)	
Parafuso da articulação da alavanca da embreagem	1	6	1,0 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca da embreagem	1	6	5,9 (0,6)	

## LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO

### MOTOR

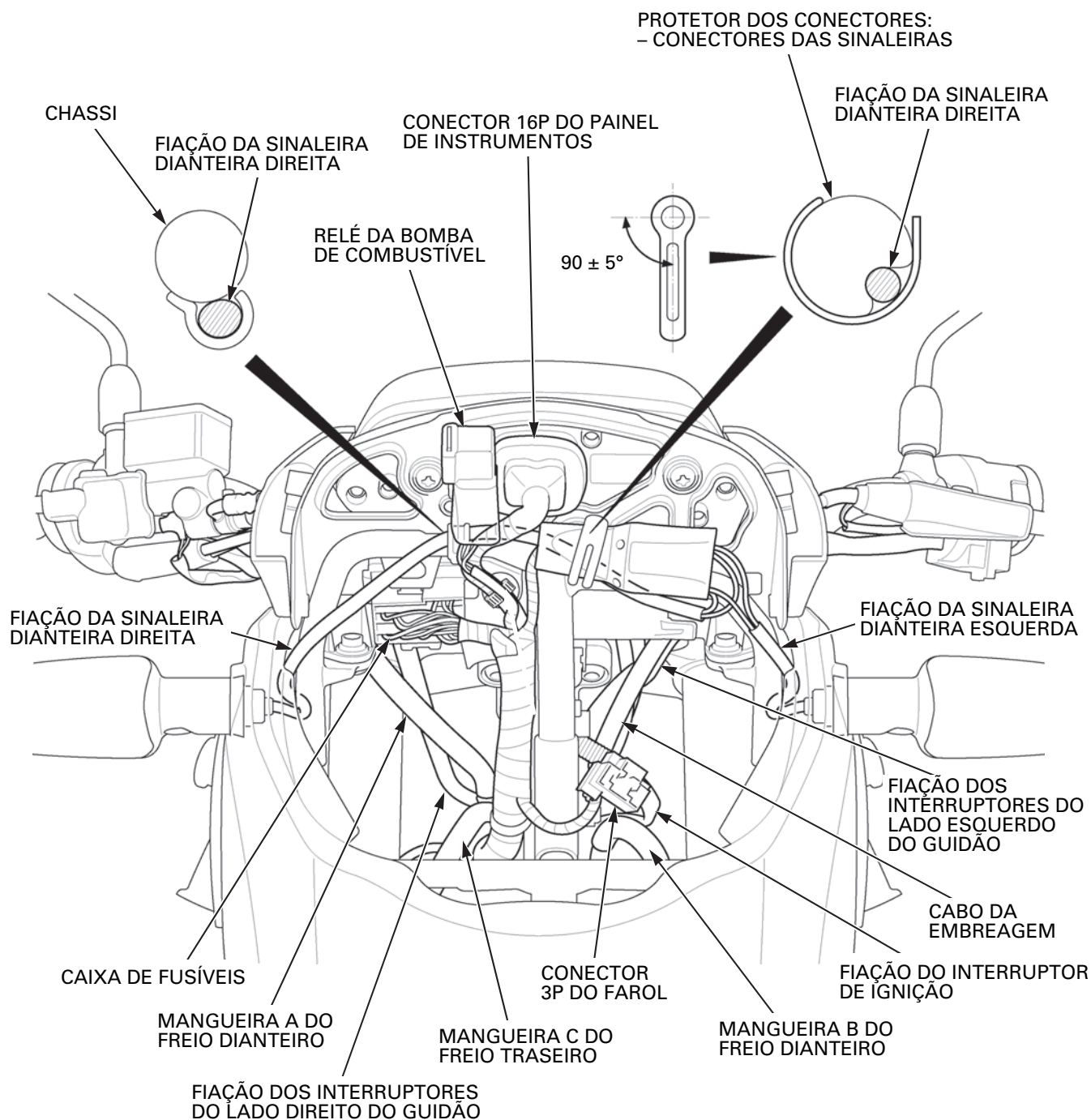
Material	Localização	Observação
Solução de óleo de molibdênio (Mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa de bissulfeto de molibdênio)	Mancais e ressaltos das árvores de comando Superfície externa do acionador da válvula Haste da válvula (Superfície deslizante da guia da válvula e extremidade da haste) Superfície externa do pino do pistão Superfície interna da cabeça da biela Superfície deslizante da carcaça da embreagem Superfícies interna e externa da guia da carcaça da embreagem Rolamento de agulhas da embreagem de partida Superfície deslizante das engrenagens da transmissão Ranhuras seletoras das engrenagens da transmissão Pino guia e superfície interna do garfo seletor Superfícies dos rolamentos e ranhuras-guia do tambor seletor	
Óleo para motor	Roscas e superfícies de assentamento dos parafusos do suporte da árvore de comando Roscas e superfícies de assentamento das porcas do cabeçote Superfície externa do pistão e cavidade do pino do pistão Superfície completa dos anéis do pistão Cavidade do cilindro Superfície deslizante do eixo do braço de acionamento da embreagem Superfície revestida do disco da embreagem Roscas e superfície de assentamento da contraporca do cubo da embreagem Roscas e superfície de assentamento da porca da engrenagem motora primária Superfície de contato do retentor de óleo da extremidade da árvore de manivelas Roscas e superfície de assentamento do parafuso do volante do motor Dentes das engrenagens da transmissão Eixo do garfo seletor Região lateral do colo da biela Superfície completa da corrente de distribuição Região de rolagem dos rolamentos Superfície completa dos anéis de vedação	
Graxa para uso geral	Lábios dos retentores de óleo Roscas da tampa do orifício de sincronização Roscas da tampa do orifício da árvore de manivelas	
Trava química	Roscas do parafuso de fixação do tensor da corrente de distribuição  Roscas do parafuso do excêntrico seletor de marchas  Roscas do pino da mola de retorno do eixo seletor de marchas  Roscas do parafuso Allen do sensor CKP  Roscas do parafuso Allen da carcaça da embreagem de partida  Roscas do parafuso de fixação da placa de respiro	Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade.
Junta líquida	Superfície do cabeçote Superfície de assentamento da borracha da fiação do alternador/sensor CKP Superfície de contato da carcaça do motor	Consulte a página 7-28.  Consulte a página 8-9.

## CHASSI

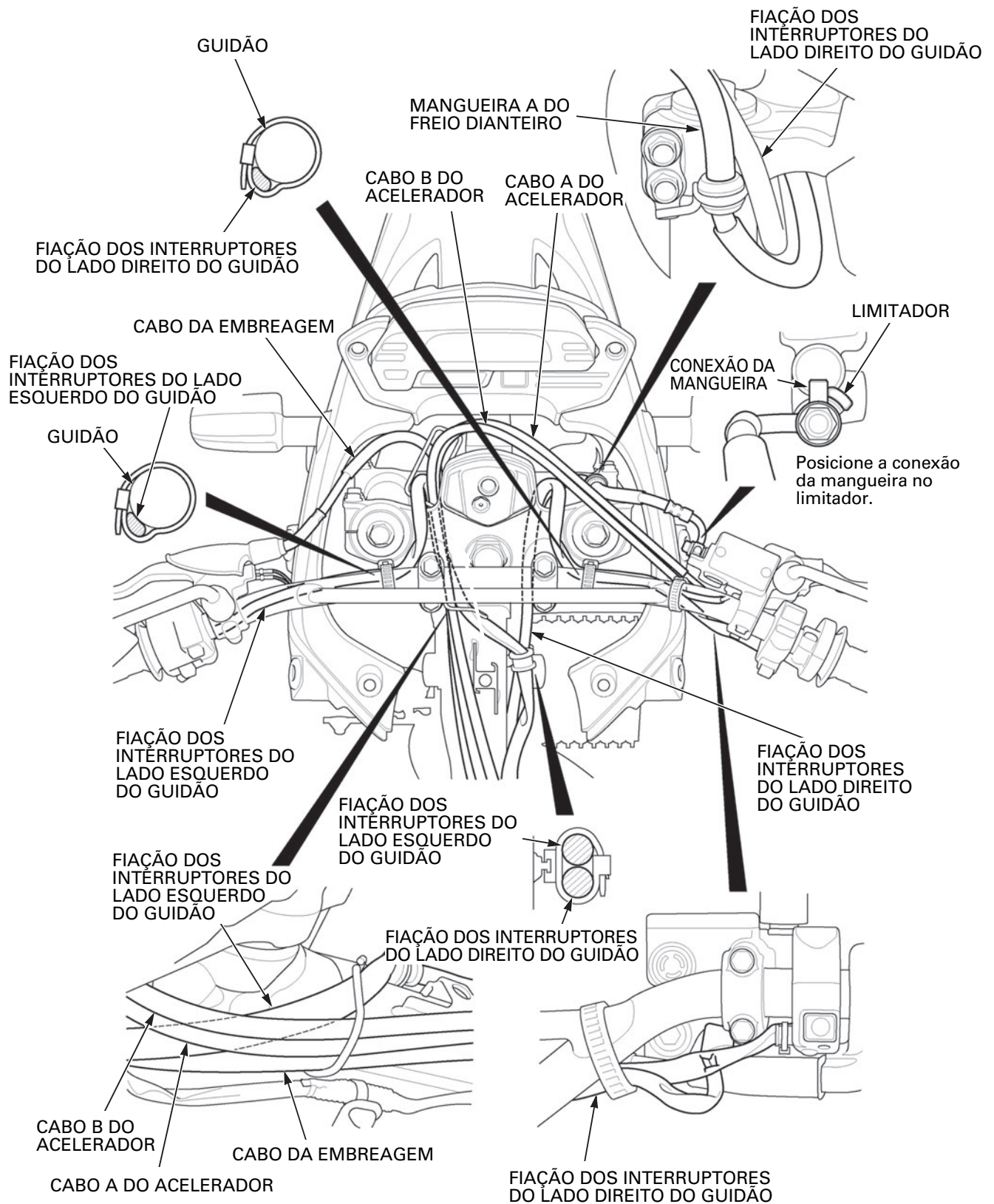
Material	Localização	Observação
Graxa para uso geral	Superfície deslizante da articulação do cavalete lateral Superfície deslizante da articulação da alavanca da embreagem Superfície deslizante e de rolagem do cabo do flange do tubo da manopla do acelerador Superfície deslizante do deslizador do cabo do acelerador Lábios do retentor de pó da roda Região magnética e superfície deslizante do sensor VS Lábios do retentor de pó do sensor VS Anel de vedação do cubo da roda traseira Superfície de contato do flange da coroa de transmissão Superfície deslizante da articulação do pedal do freio traseiro	Aplique de 2 a 4 g.
Graxa à base de bissulfeto de molibdênio	Superfície de rolagem do rolamento de agulhas da articulação do amortecedor Lábios do retentor de pó da articulação do amortecedor Superfície de rolagem do rolamento de agulhas da articulação do braço do amortecedor Lábios do retentor de pó da articulação do braço do amortecedor Superfície de rolagem do rolamento de agulhas da articulação do braço oscilante Regiões de articulação do braço oscilante (ao redor dos rolamentos) Lábios da capa do retentor de pó da articulação do braço oscilante	
Graxa para uso geral à base de Uréia contendo agente de extrema pressão (Exemplo: EXCELITE EP2, fabricada pela Kyodo Yushi, Japão)	Rolamentos do cabeçote da coluna de direção Lábios do retentor de pó do rolamento do cabeçote da coluna de direção	Aplique de 3 a 5 g. (em cada rolamento).
Adesivo Honda Bond A ou equivalente	Superfície interna da manopla esquerda do guidão Superfície de contato entre a carcaça e o tubo de conexão do filtro de ar Superfície de assentamento do retentor do suporte do câliper do freio	
Fluido para suspensão	Lábios do retentor de óleo do garfo da suspensão Lábios do retentor de pó do garfo da suspensão	
Fluido de freio DOT-4	Superfície deslizante do pistão mestre do freio Superfície deslizante dos pistões do câliper do freio	
Graxa de silicone	Superfície deslizante do parafuso da articulação da alavanca do freio dianteiro Região de contato entre o pistão mestre e a alavanca do freio dianteiro Anéis limitadores do pino da pastilha do câliper do freio (Somente XRE300A) Ranhuras do protetor da haste de acionamento do cilindro mestre do freio traseiro Região de contato entre a haste de acionamento e o pistão mestre do freio traseiro Superfície deslizante do parafuso do pino do suporte do câliper do freio Superfície deslizante do parafuso do pino do câliper do freio	Aplique 0,1 g. Aplique 0,1 g. Aplique 0,1 g. Aplique 0,1 g. Aplique 0,4 g. Aplique 0,4 g.

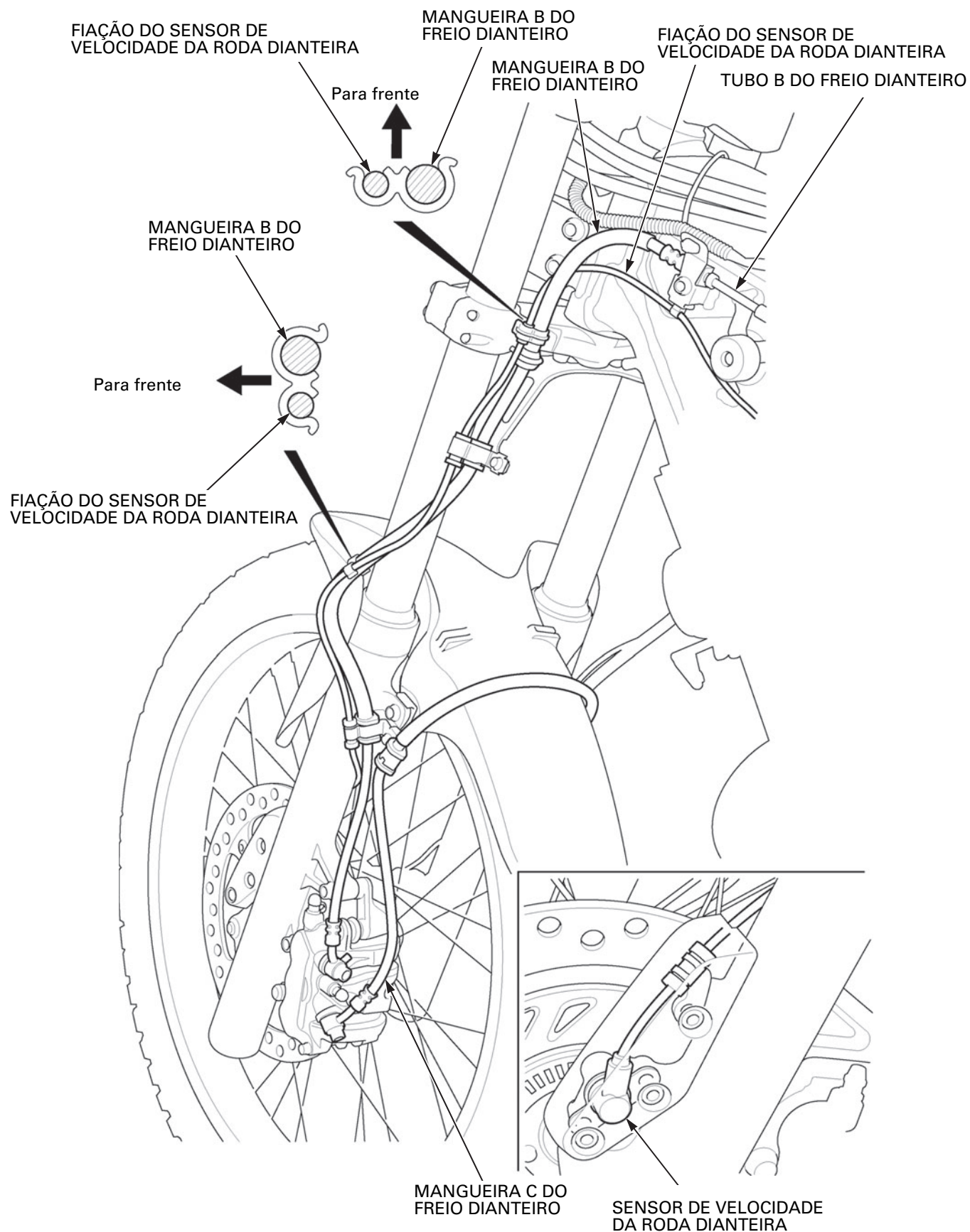
## PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

XRE300A

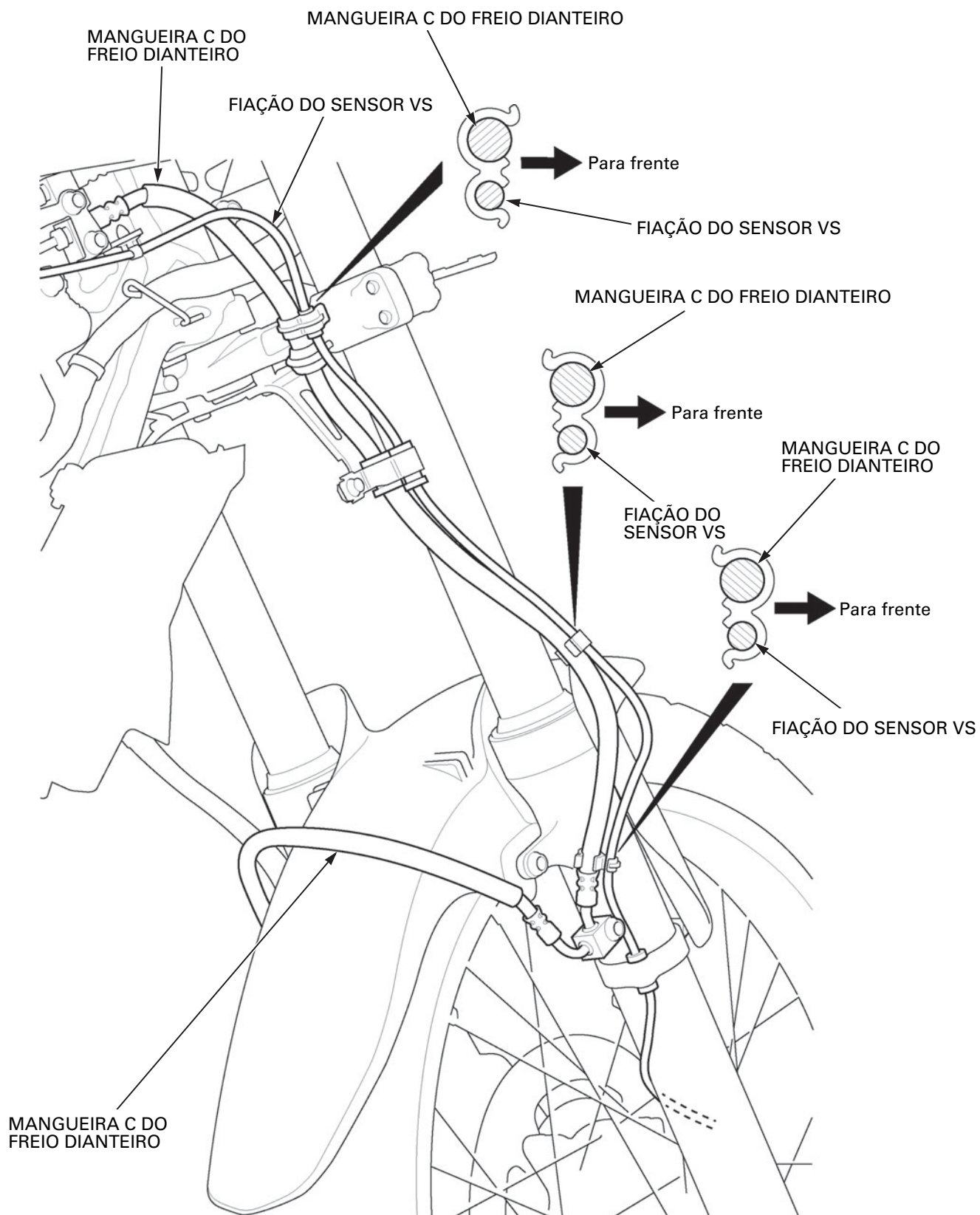


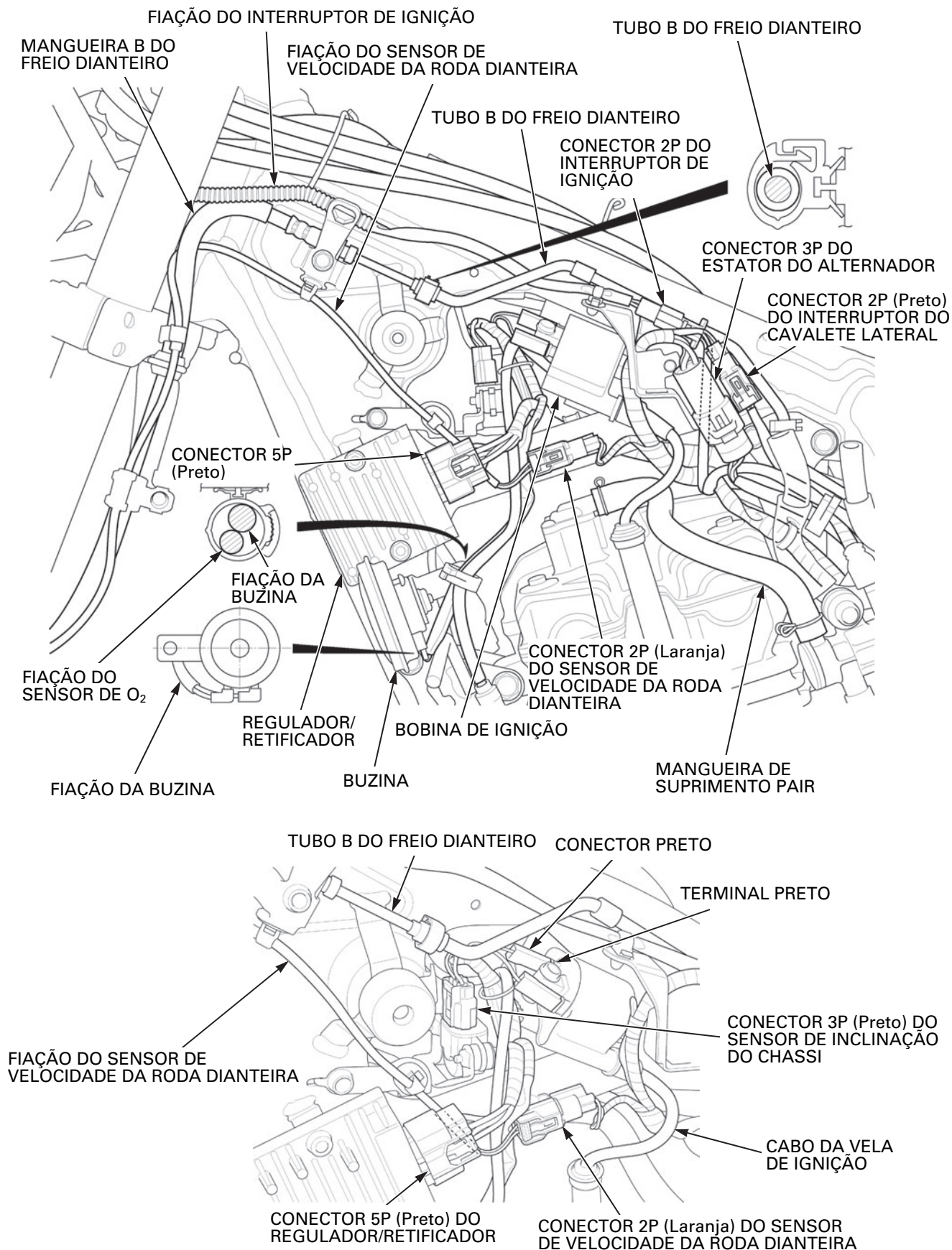


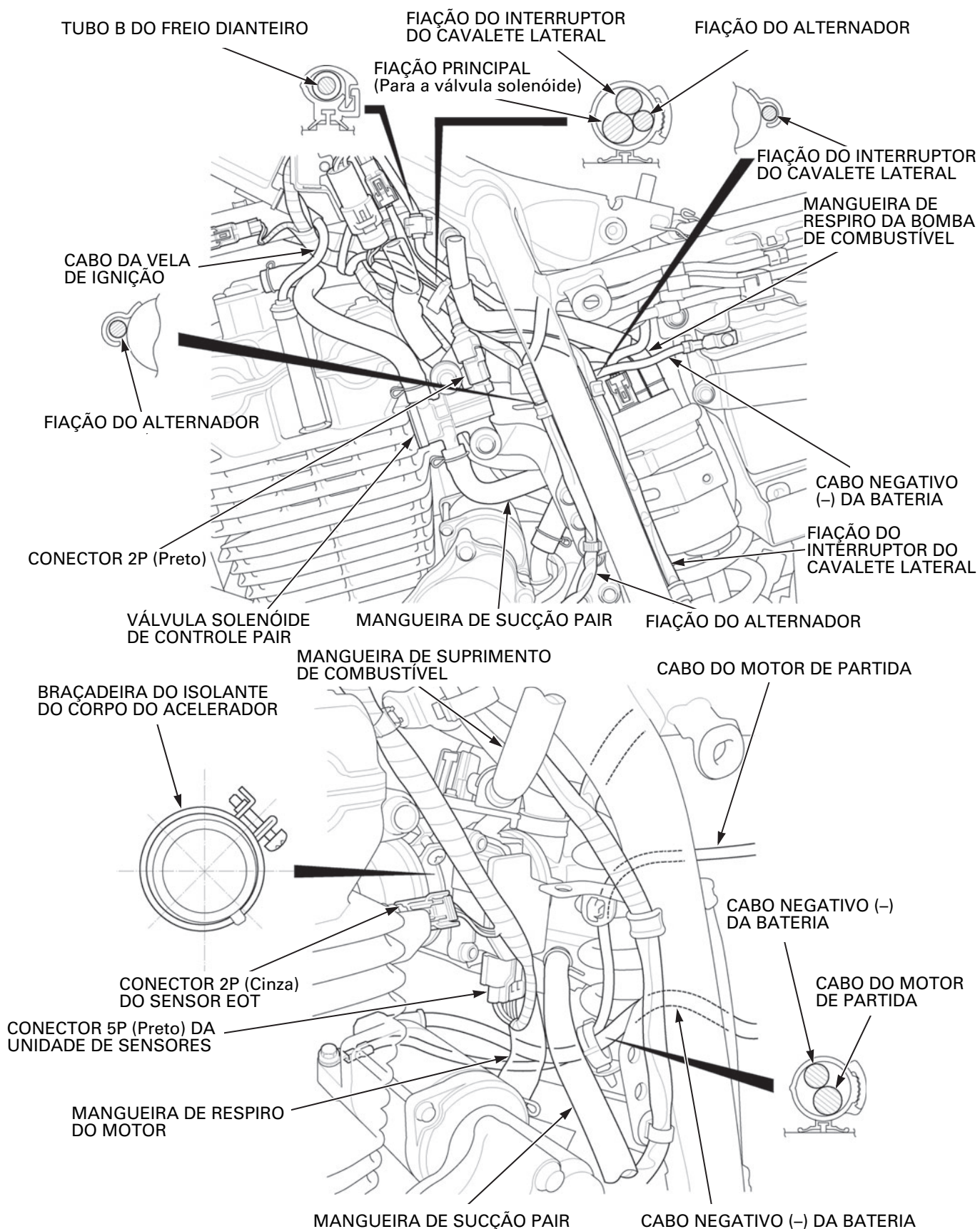




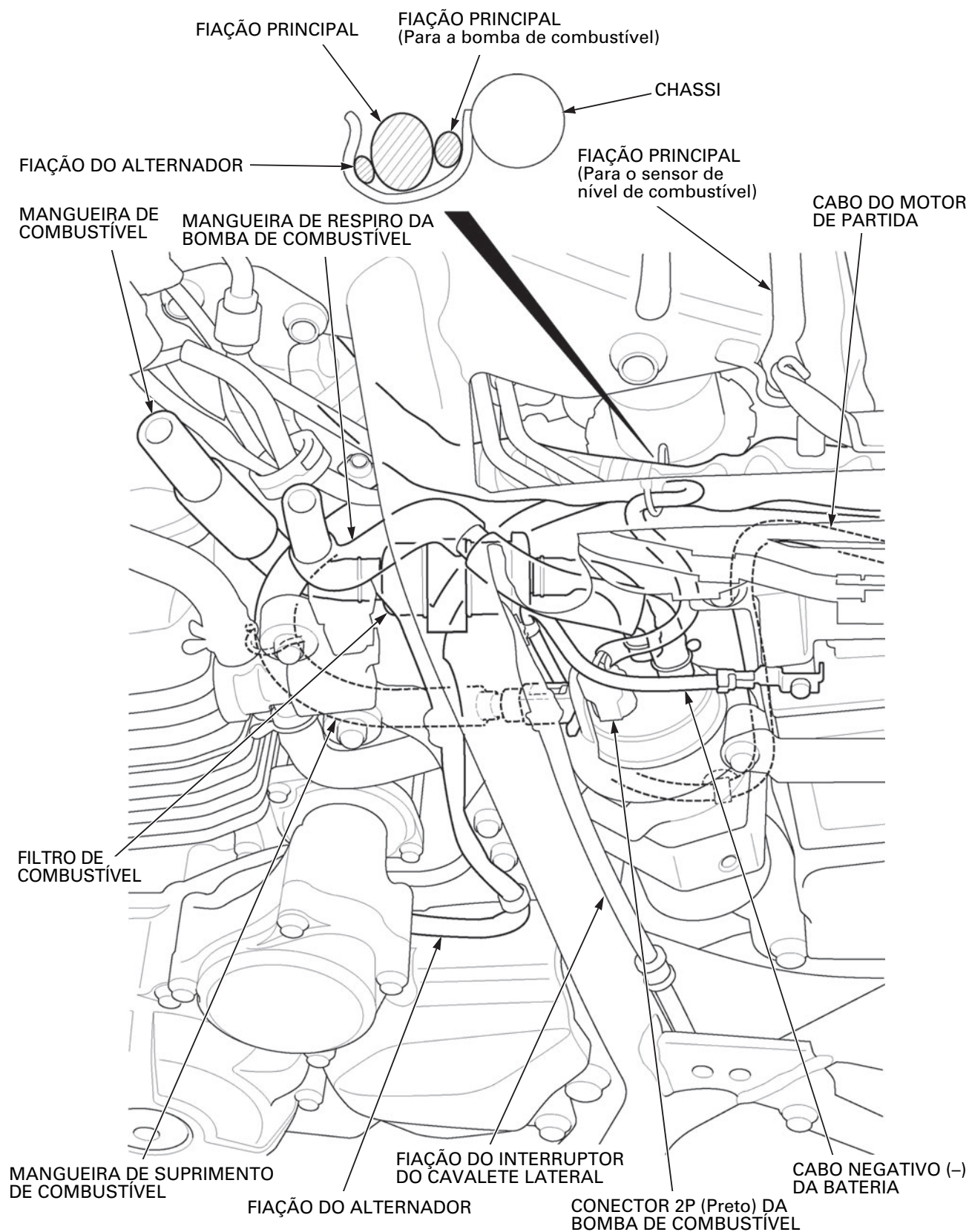


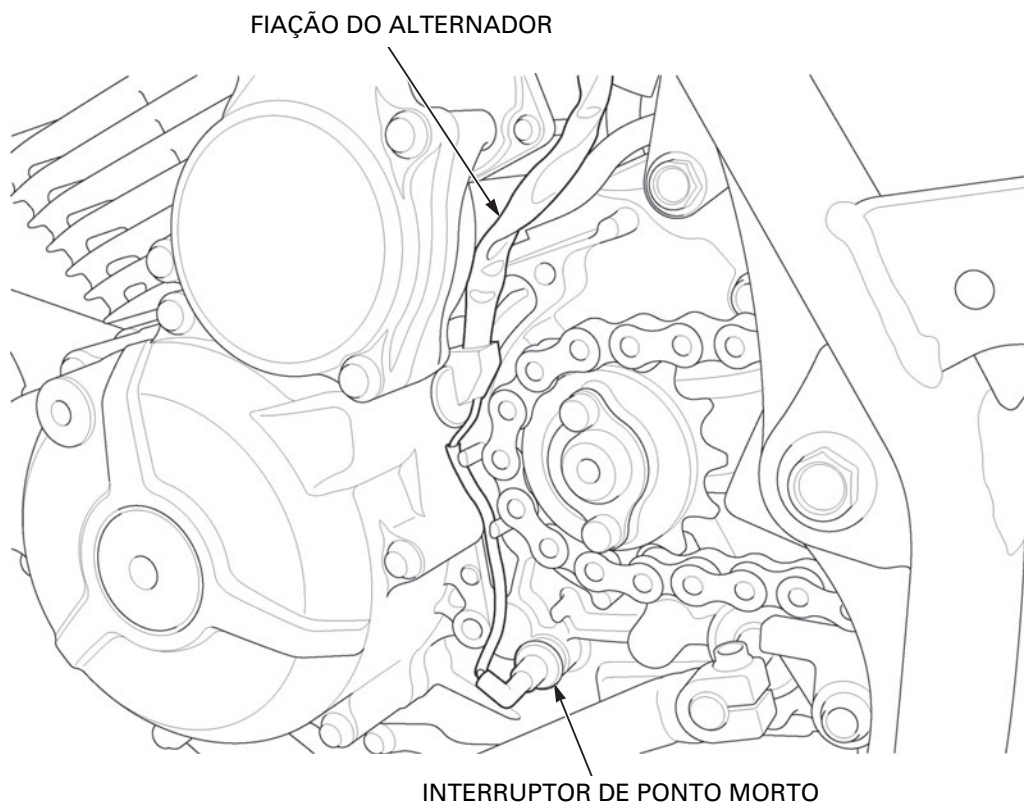
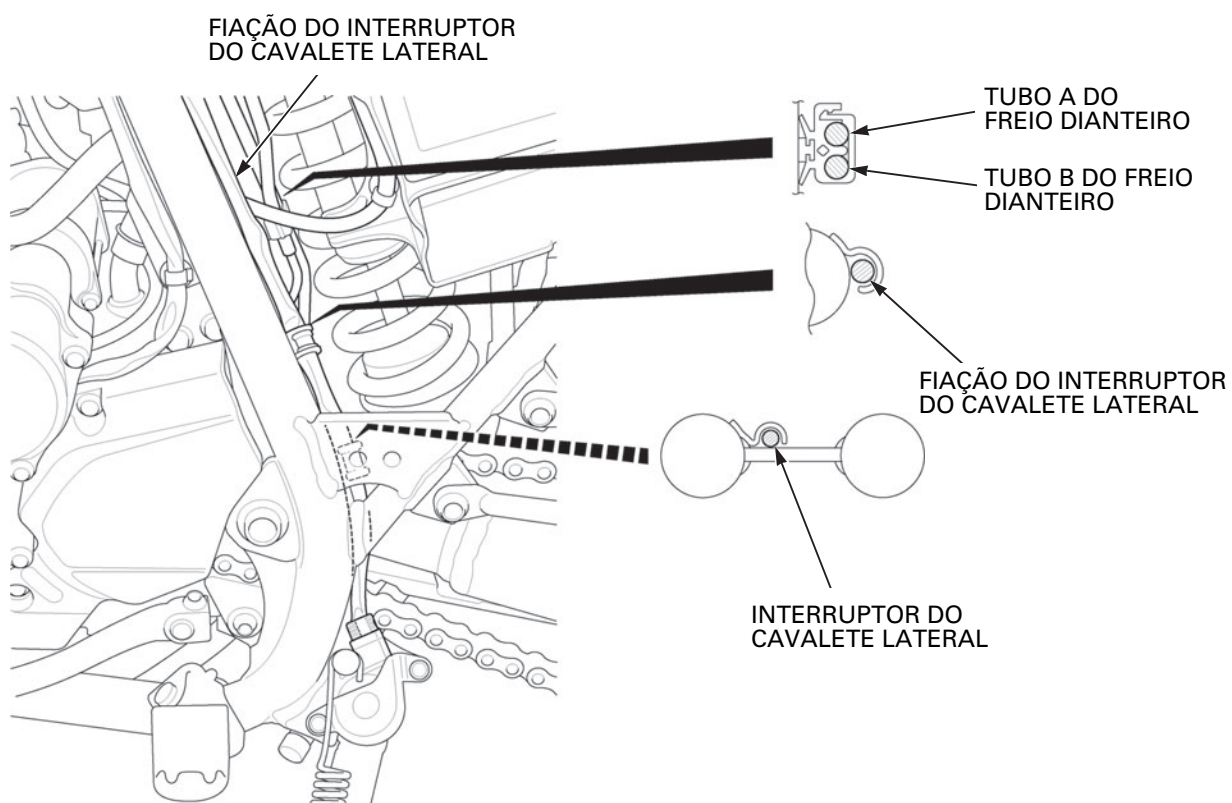


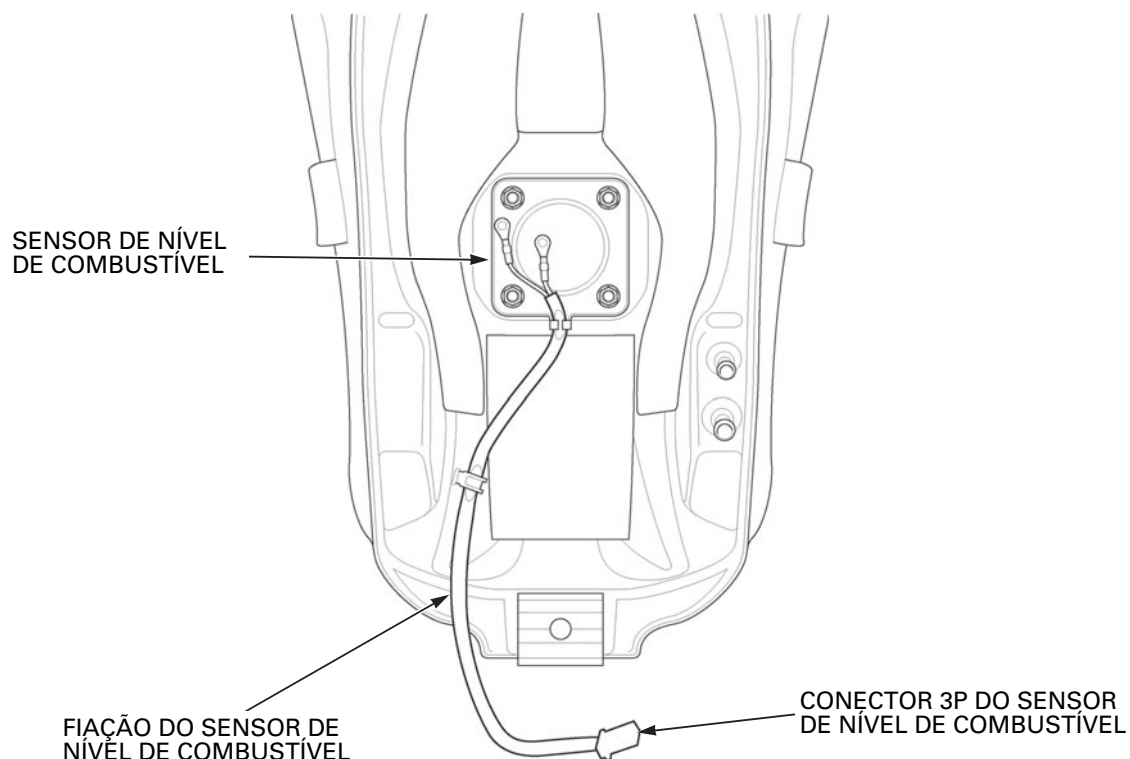
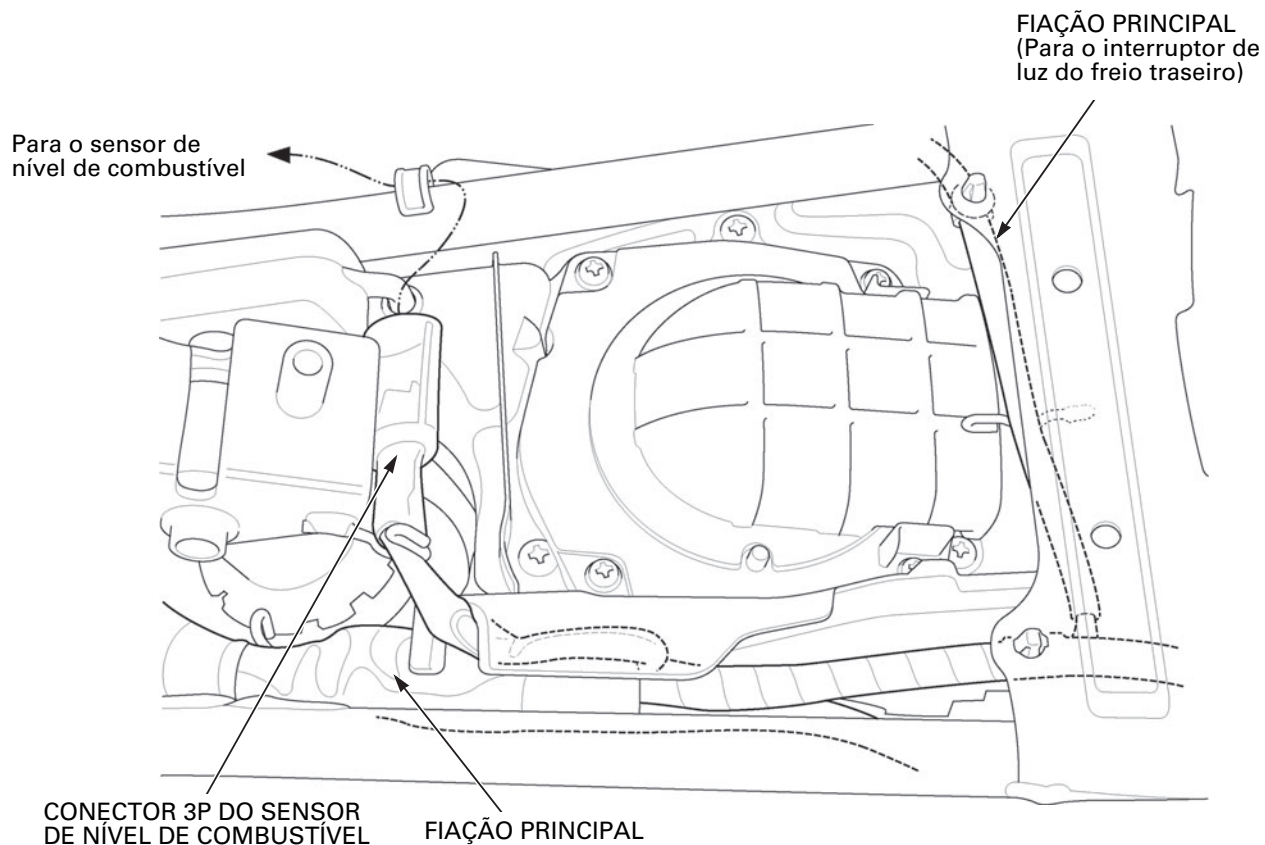




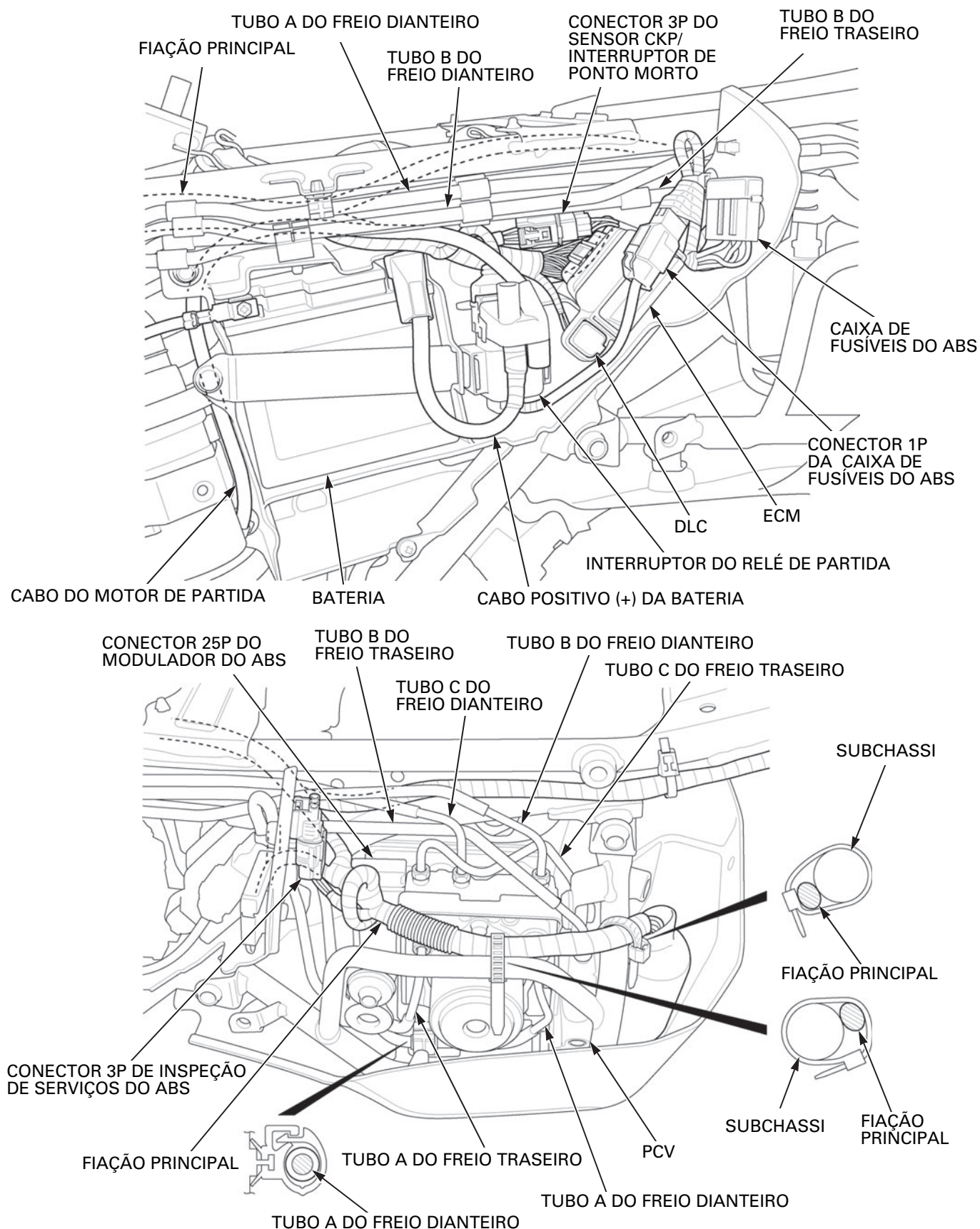


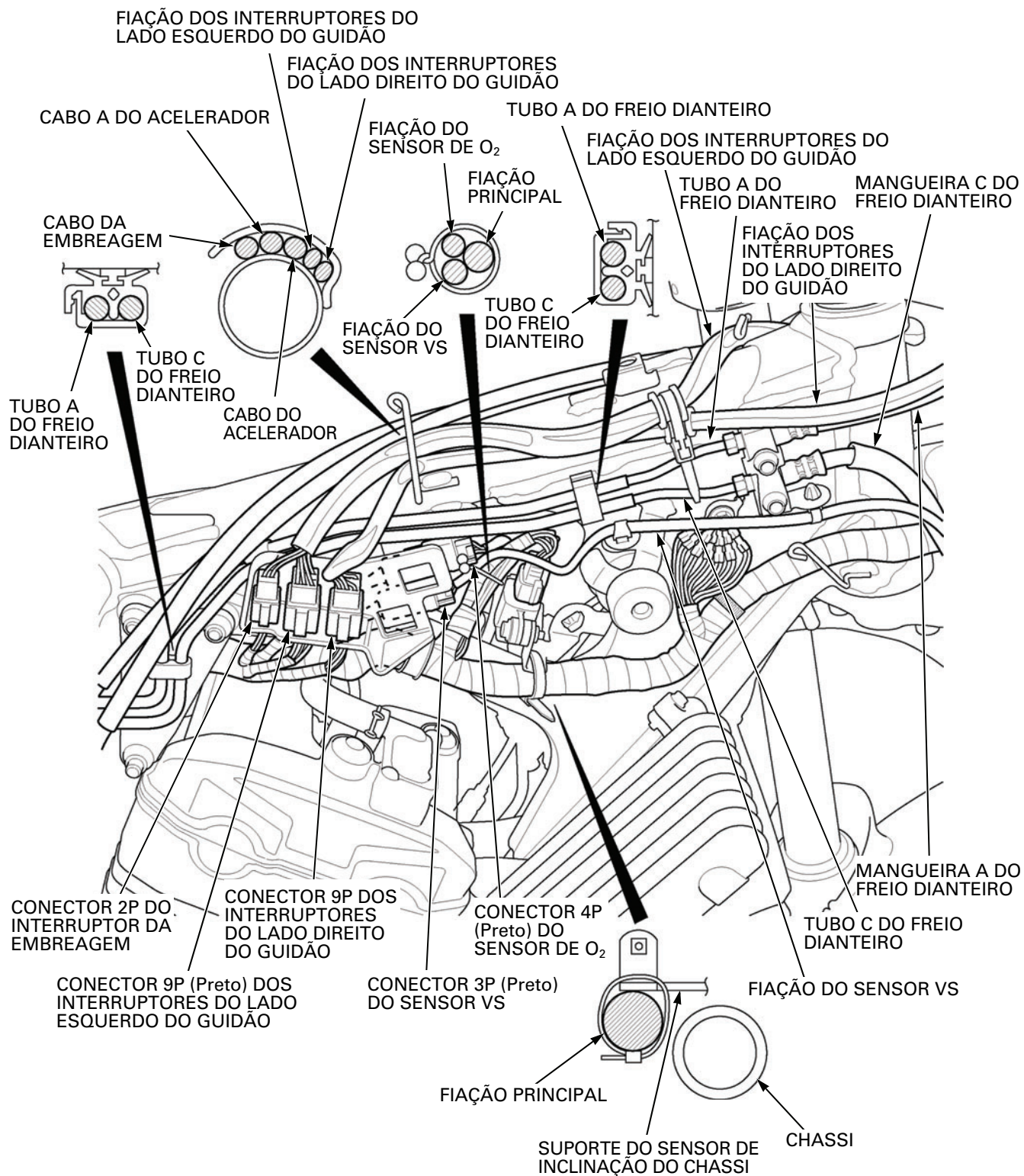




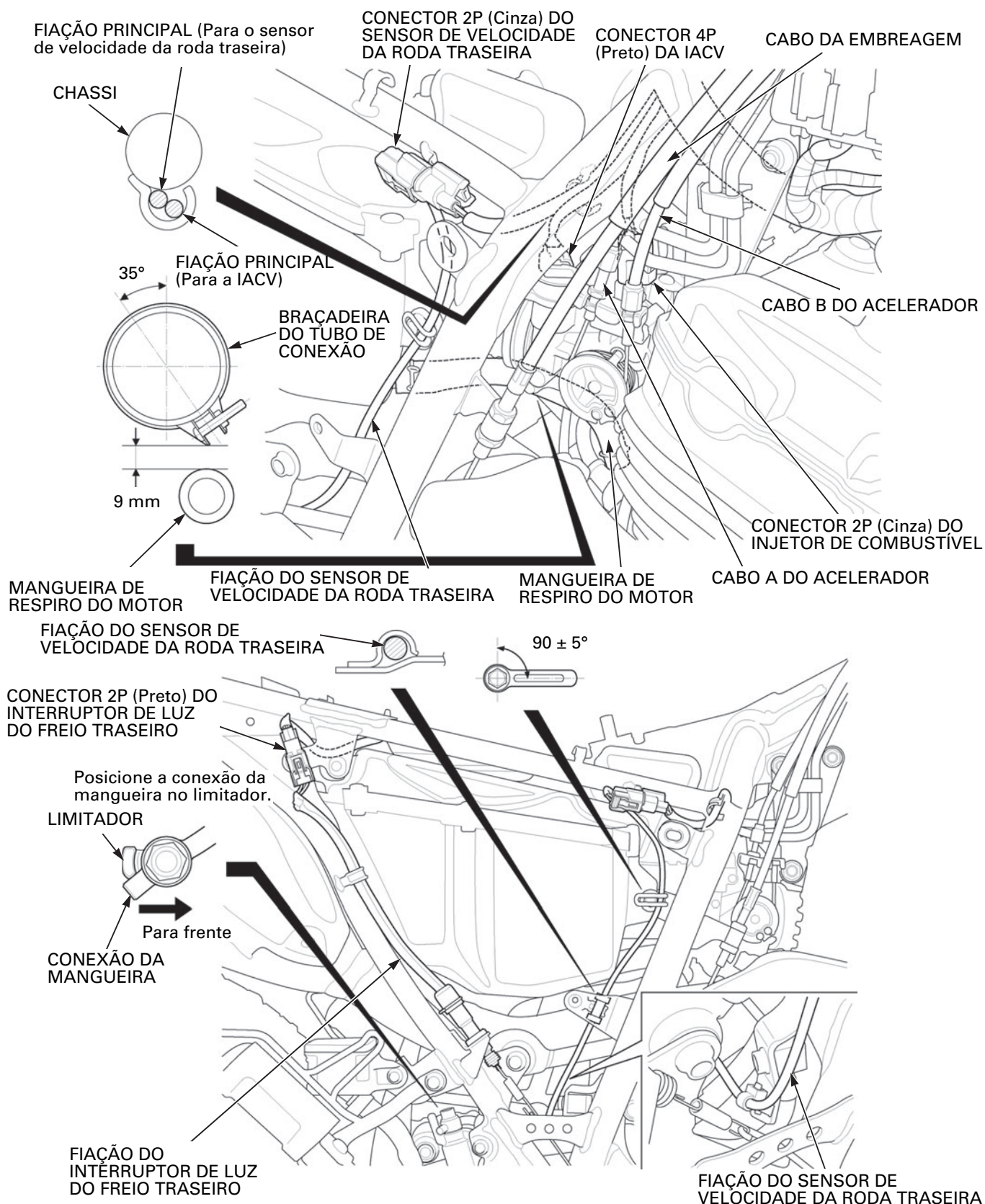


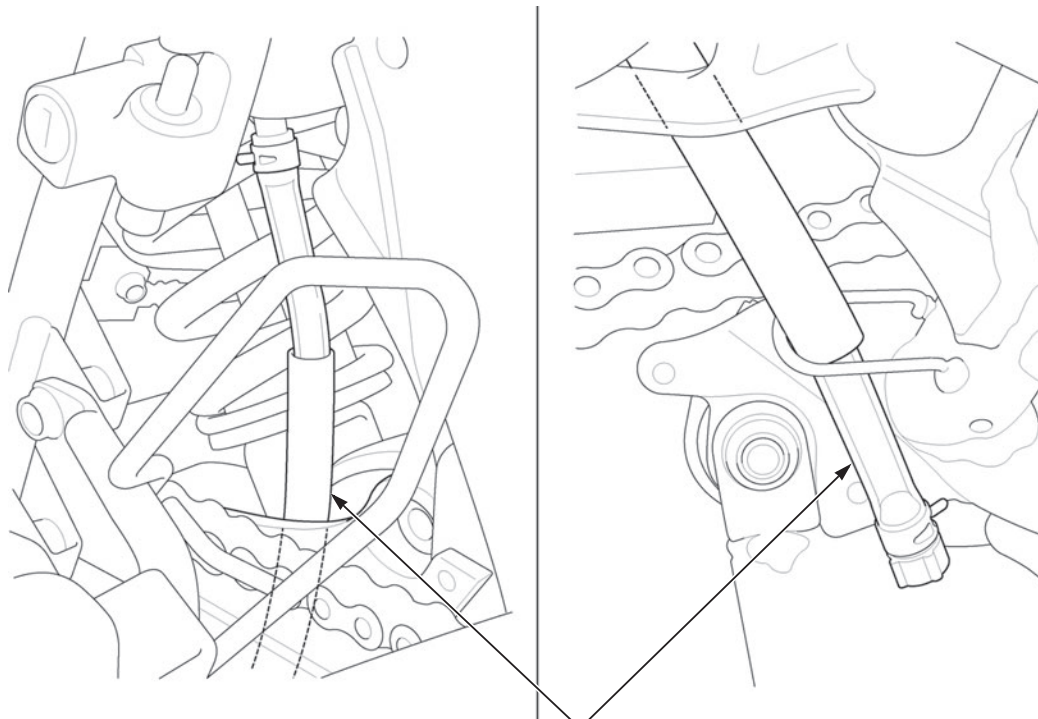




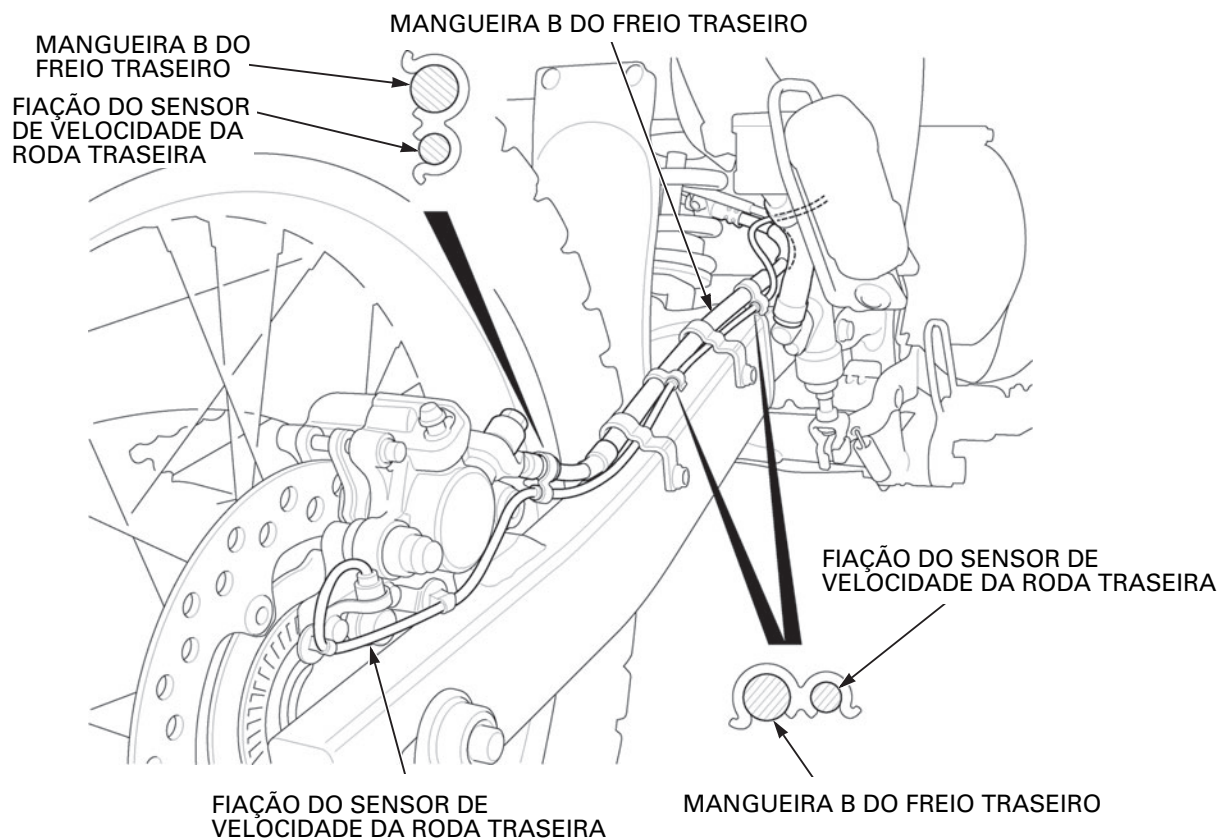




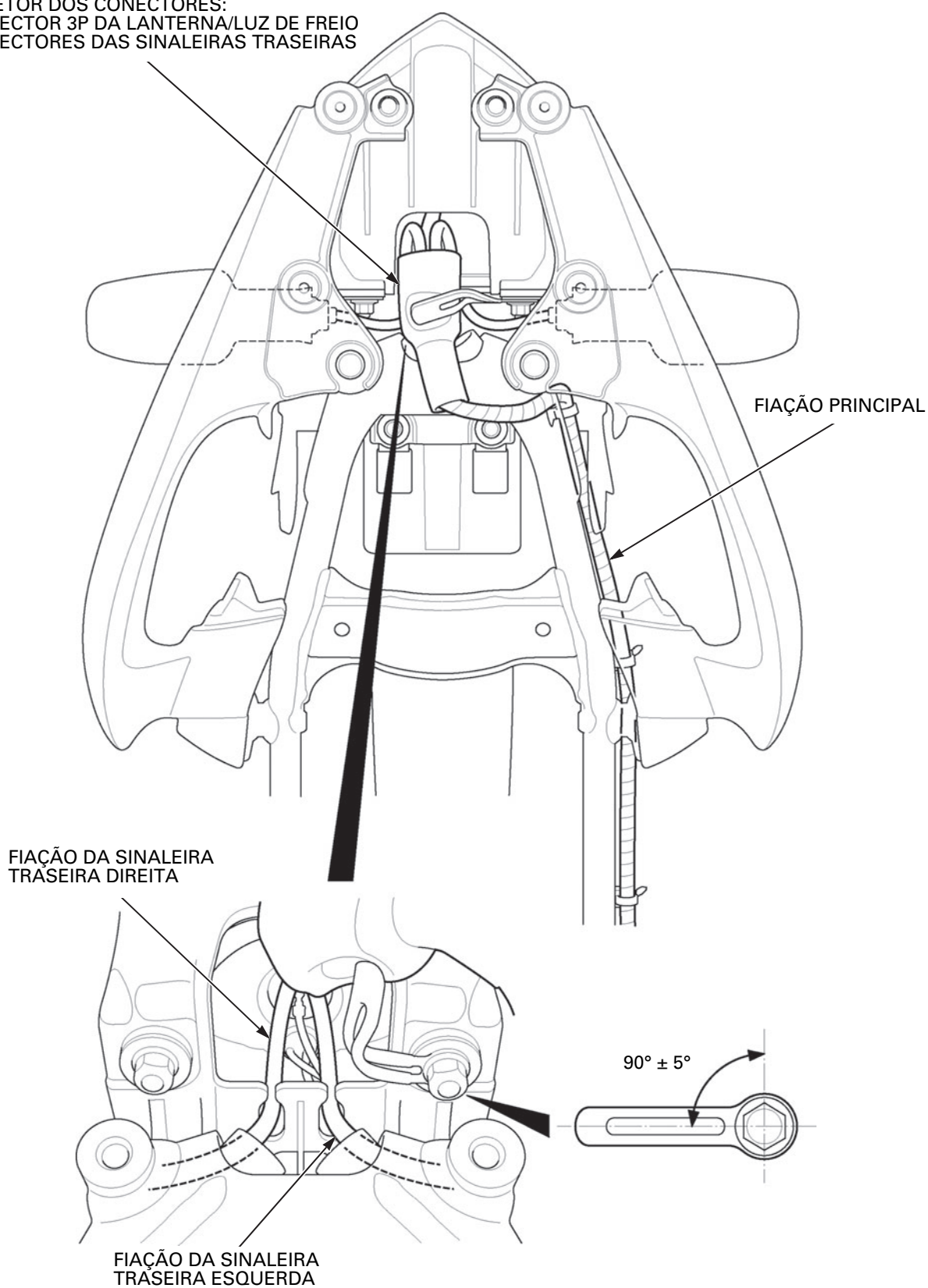




MANGUEIRA DE DRENAGEM DE RESPIRO  
DA CARÇA DO FILTRO DE AR

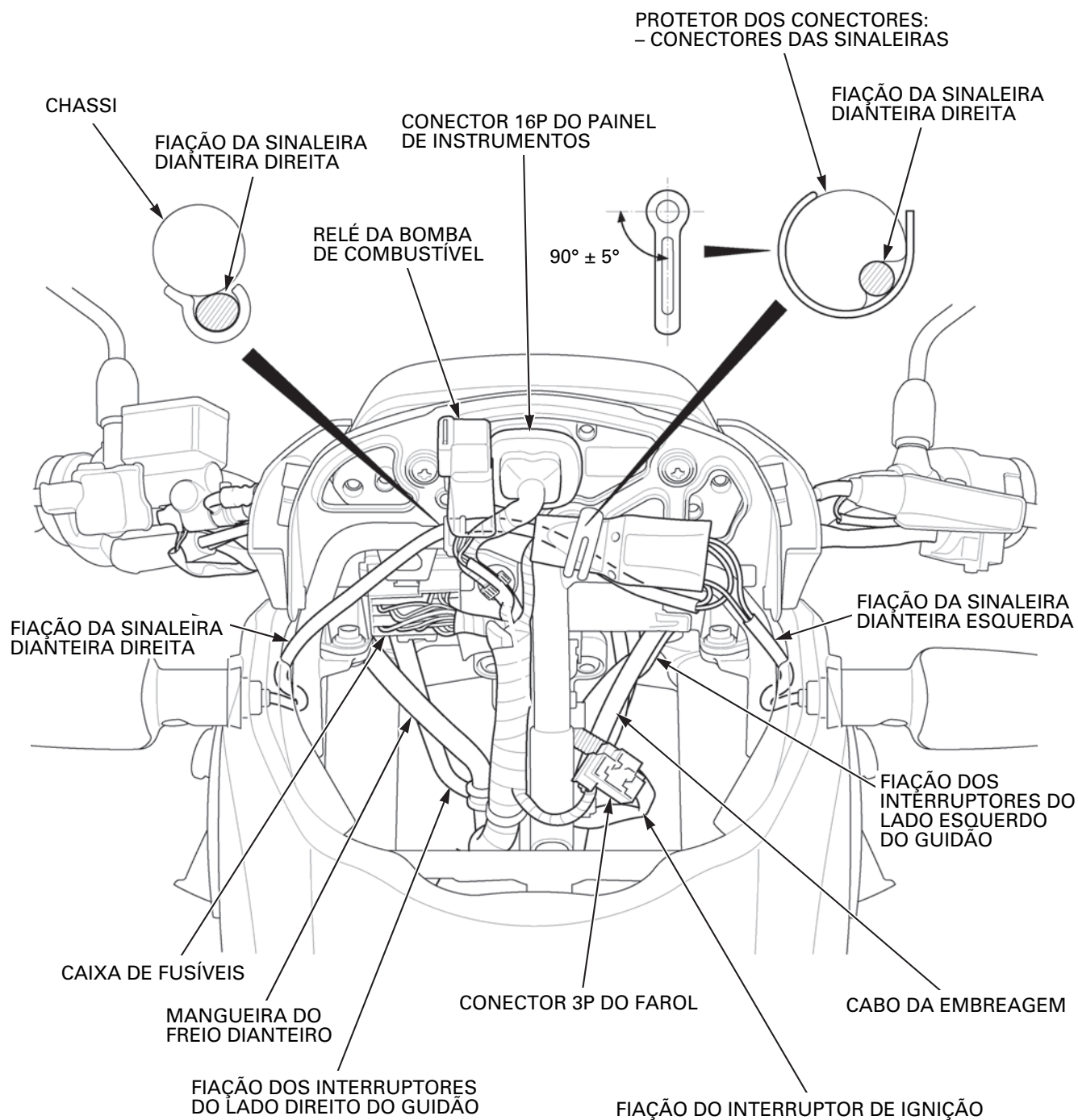


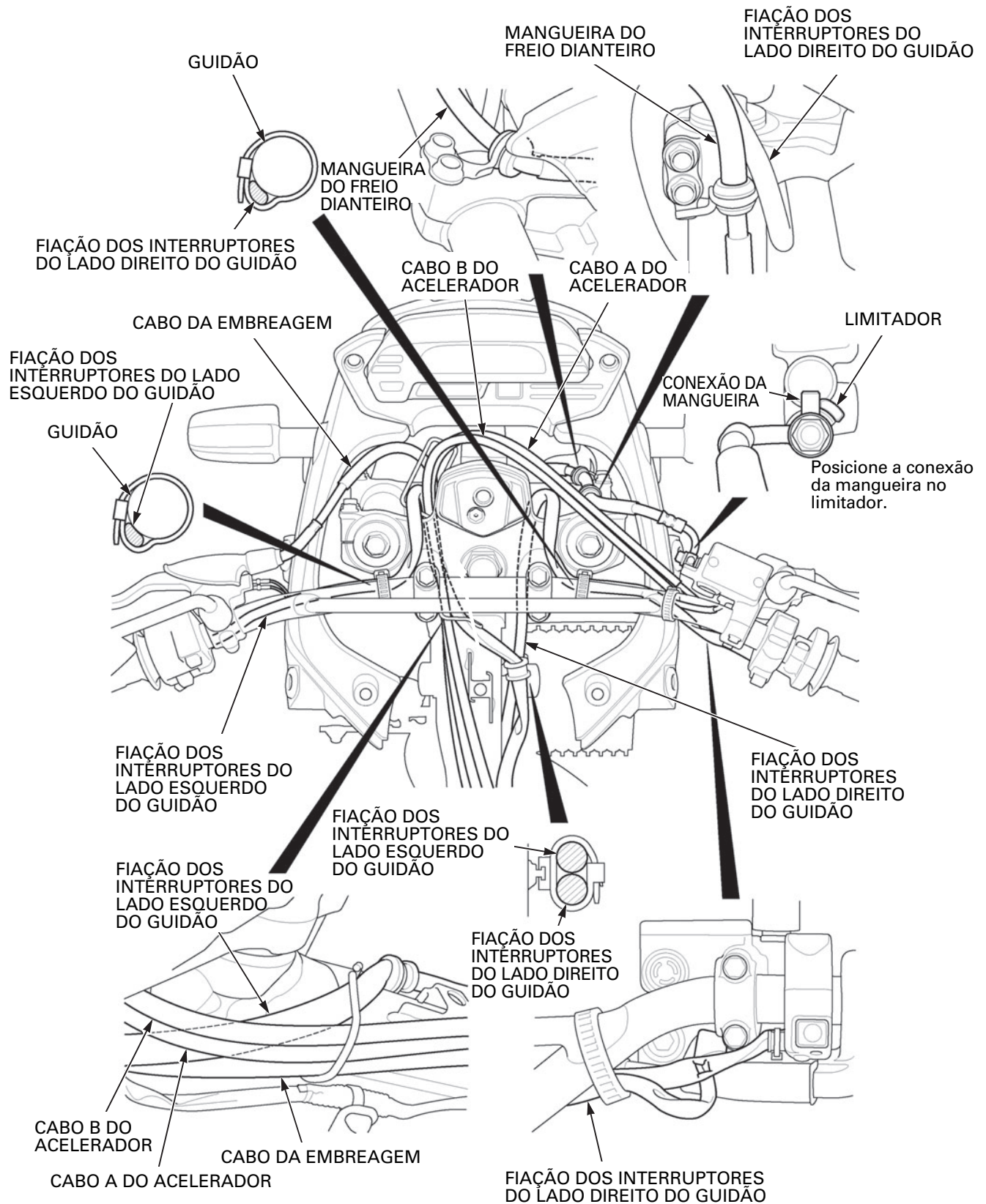
PROTETOR DOS CONECTORES:  
- CONECTOR 3P DA LANTERNA/LUZ DE FREIO  
- CONECTORES DAS SINALEIRAS TRASEIRAS

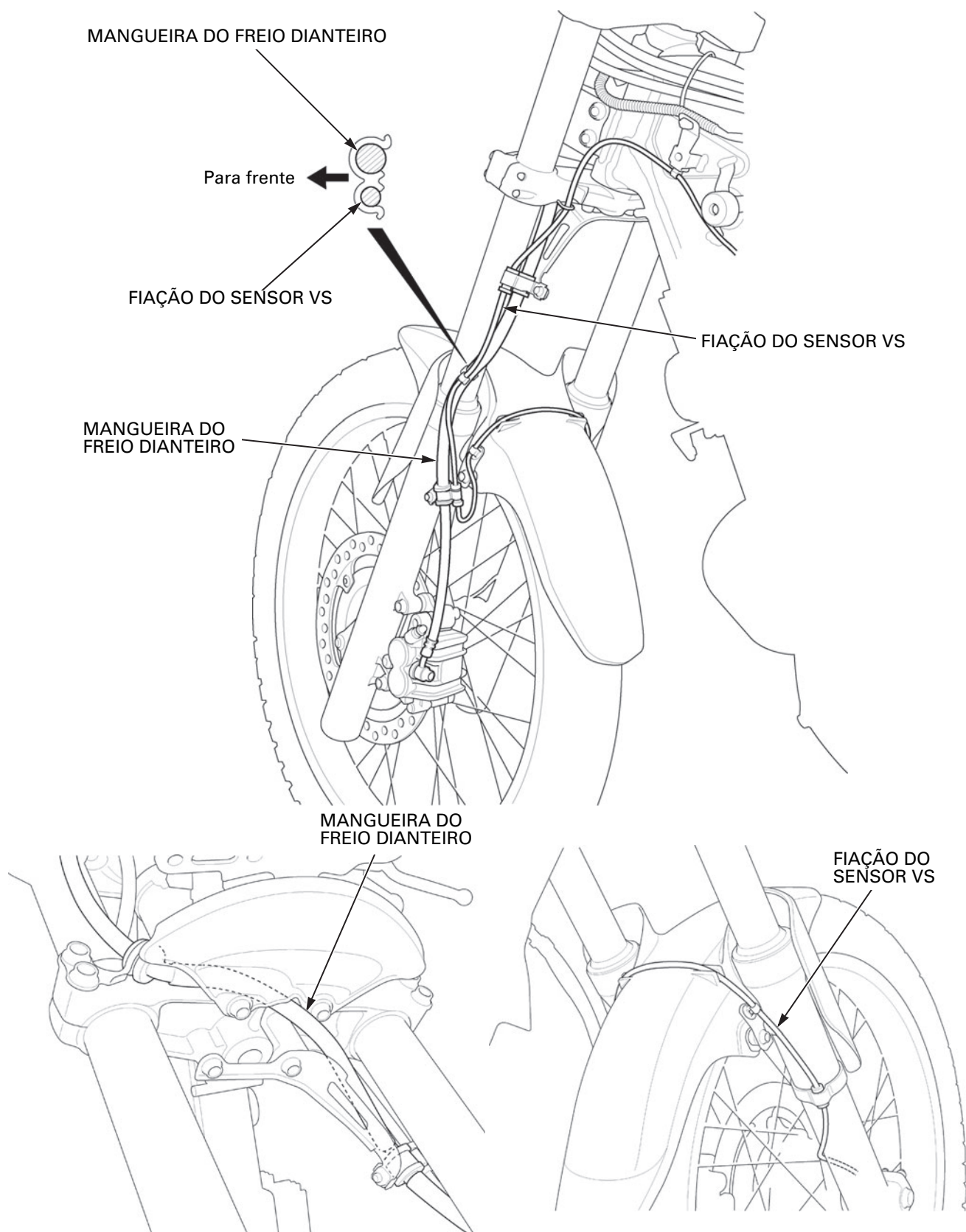




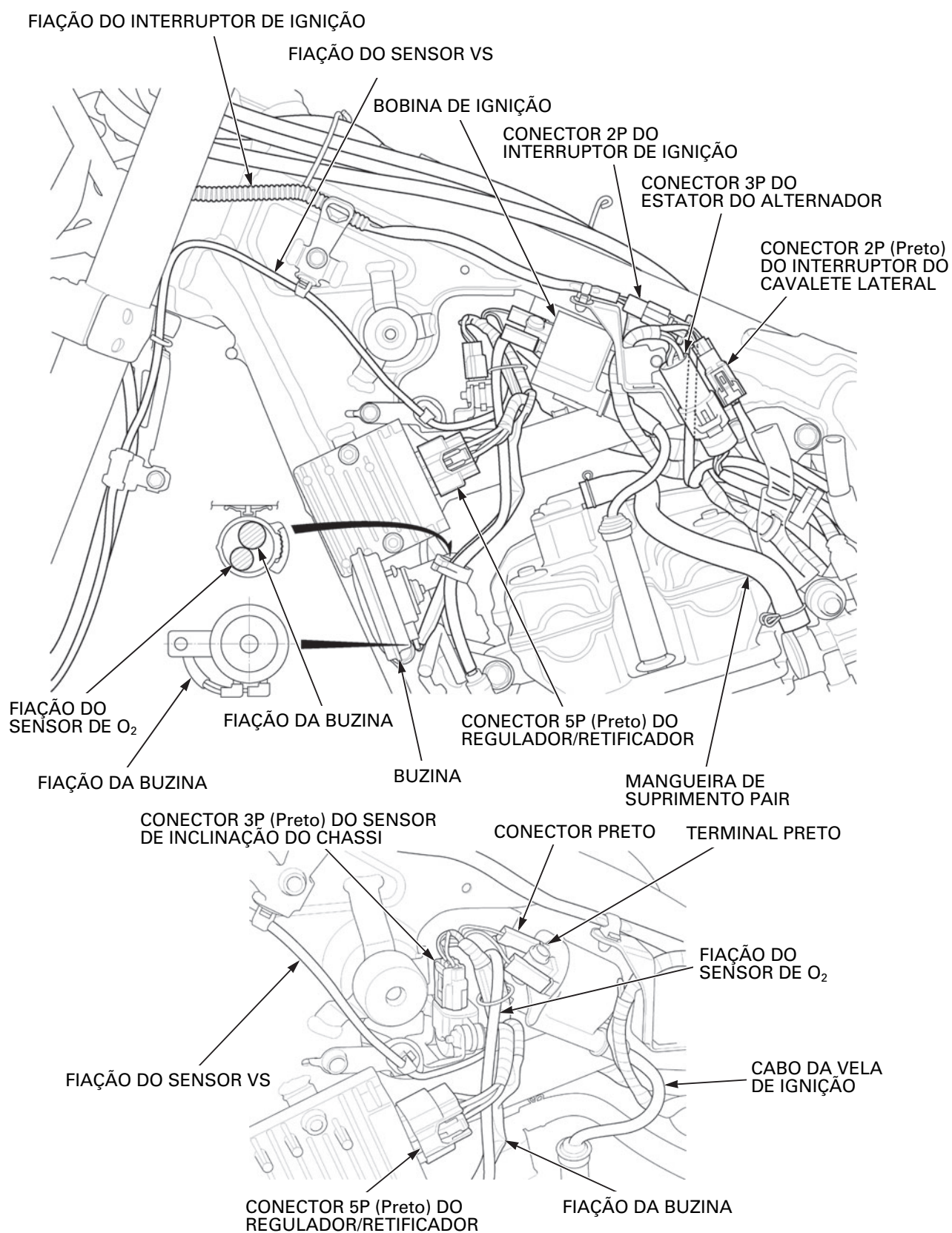
## XRE300

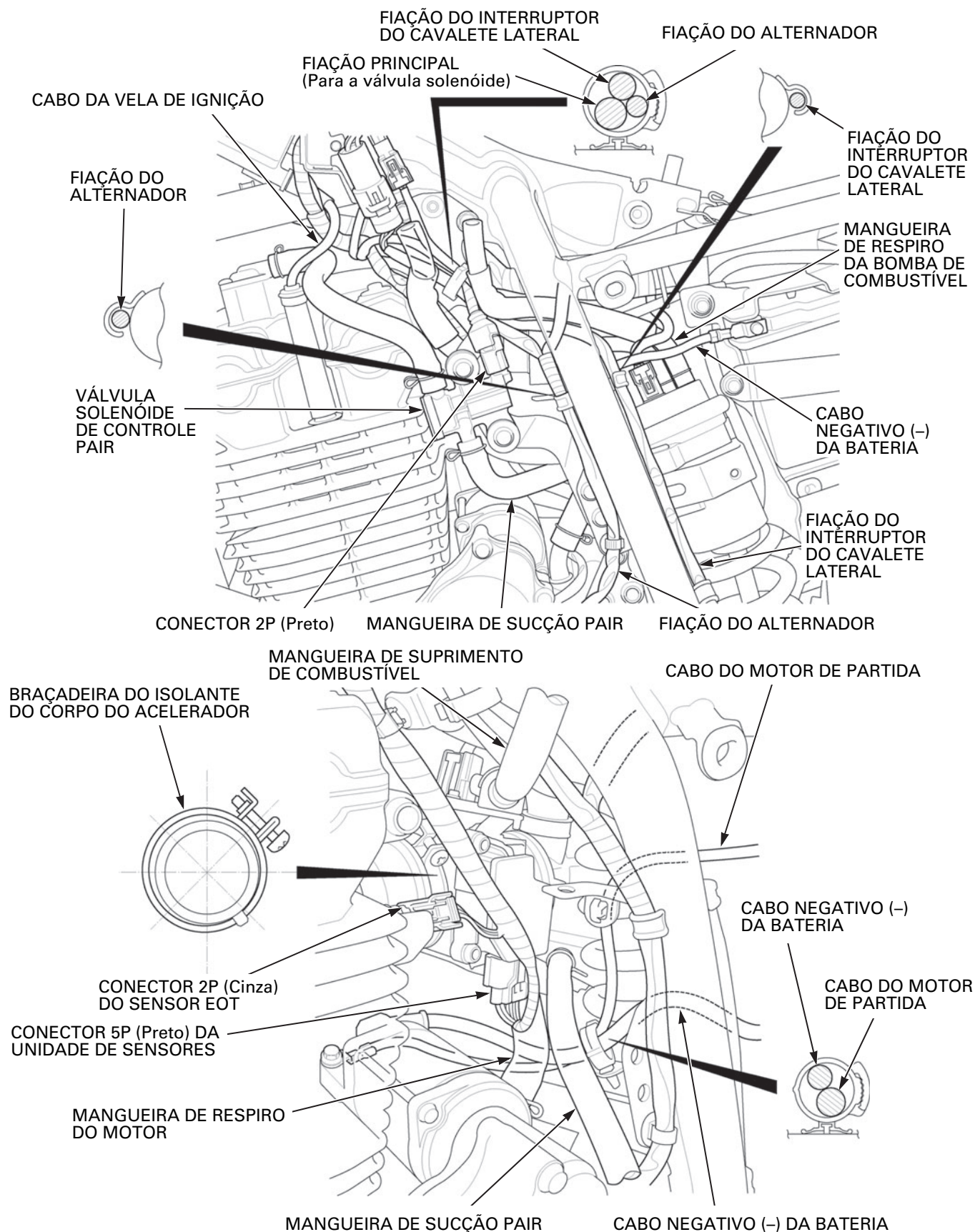




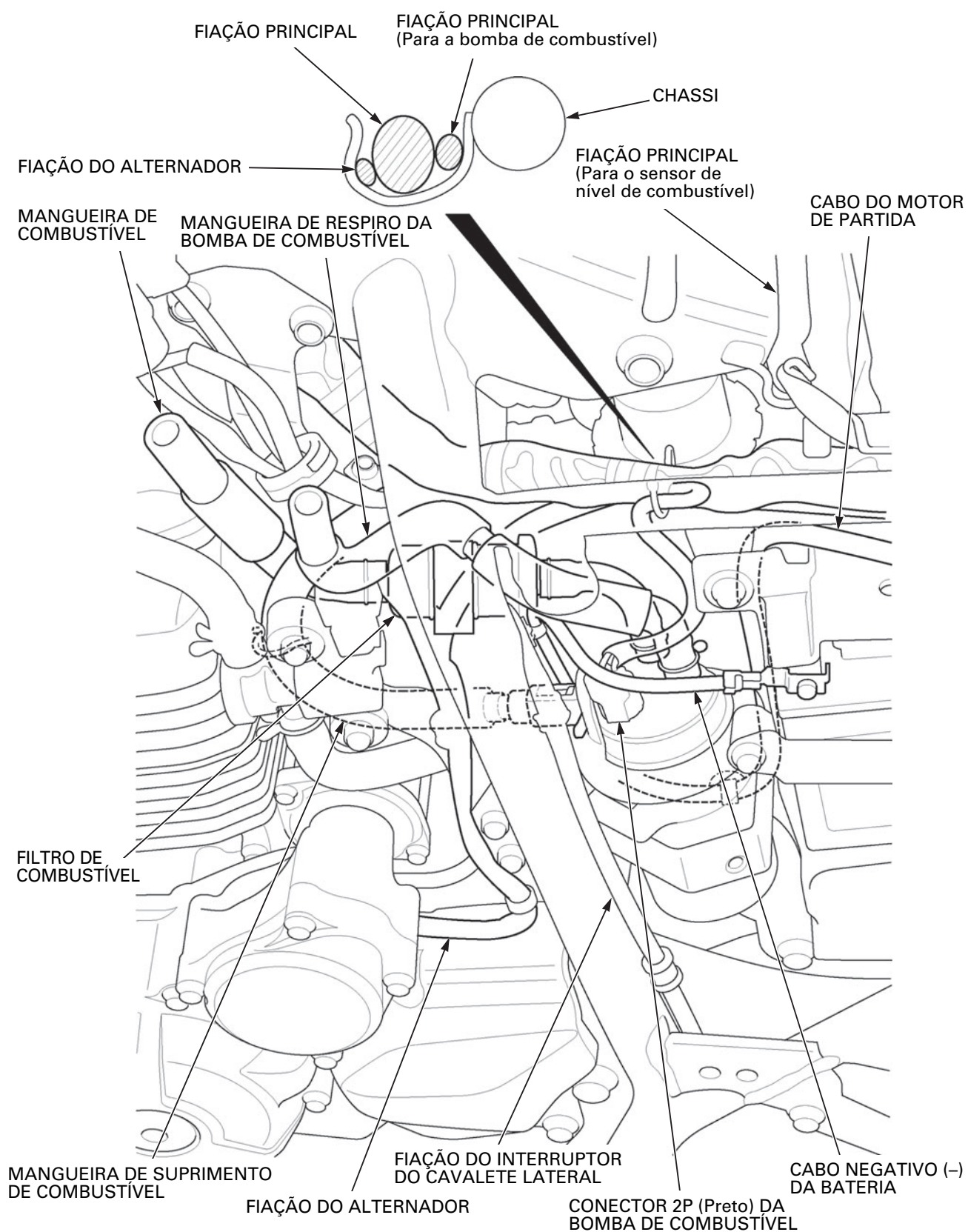


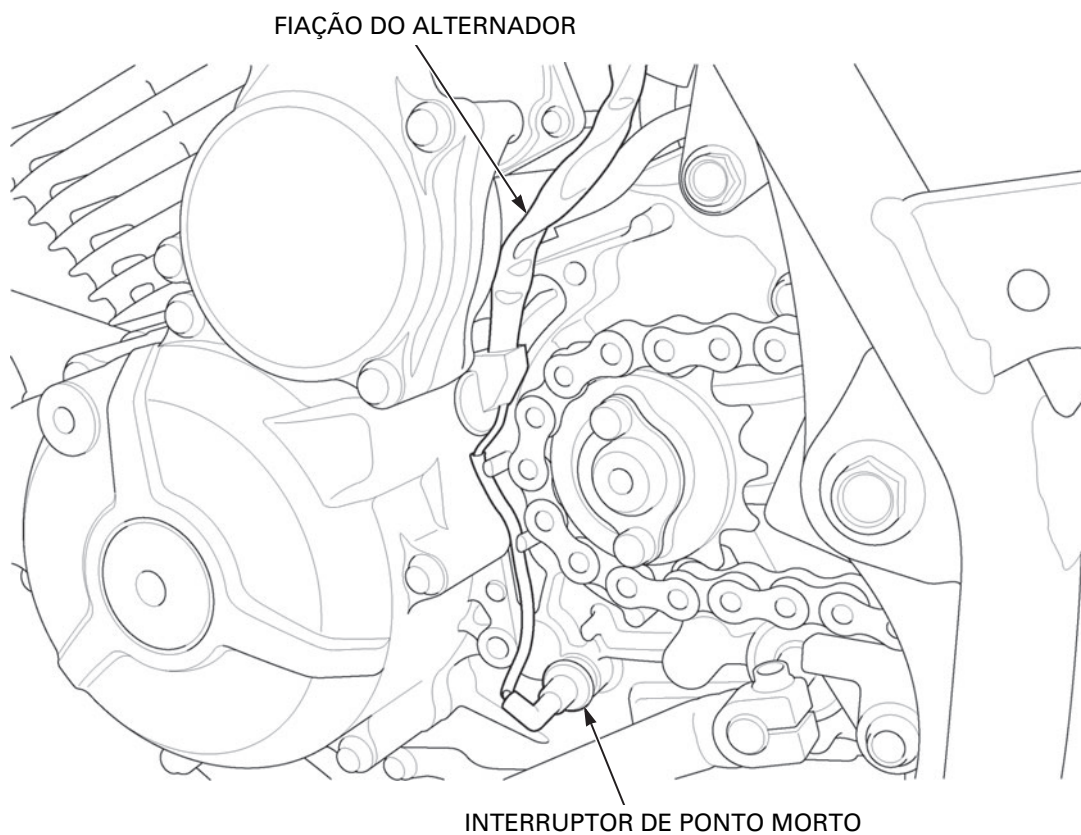
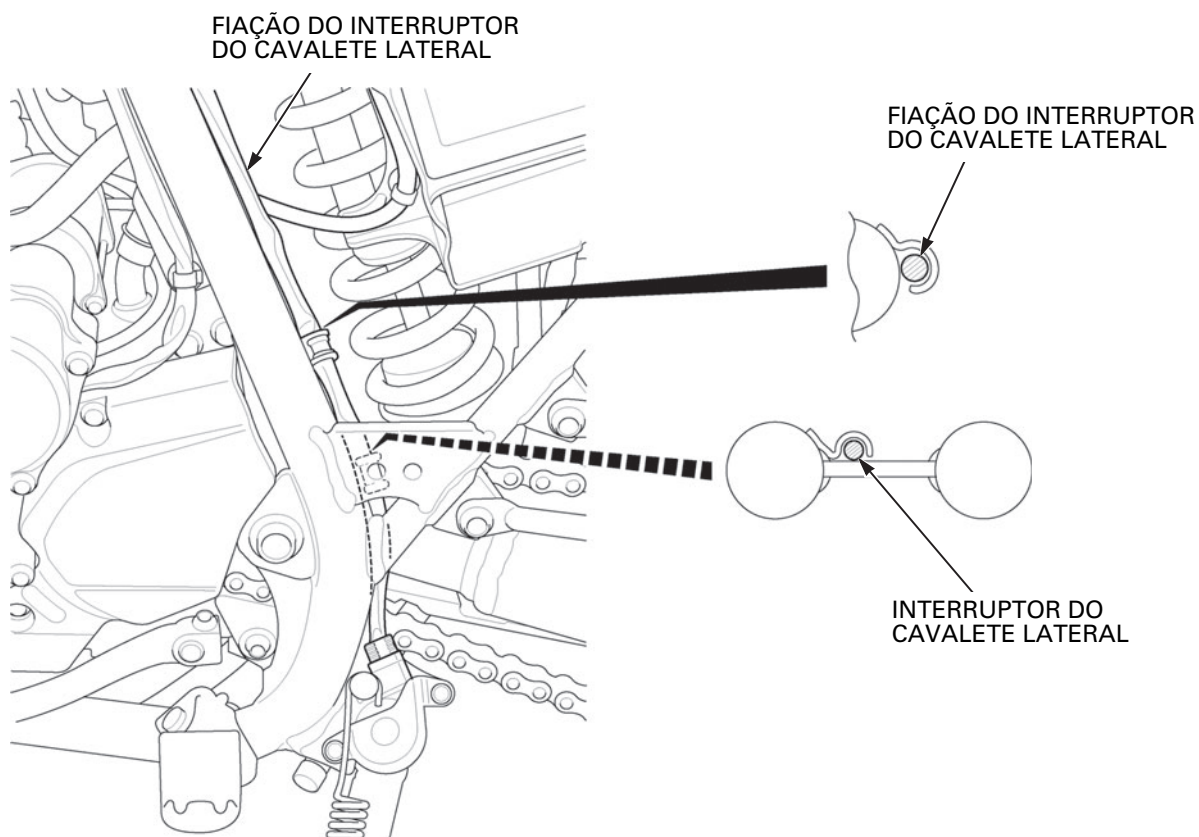


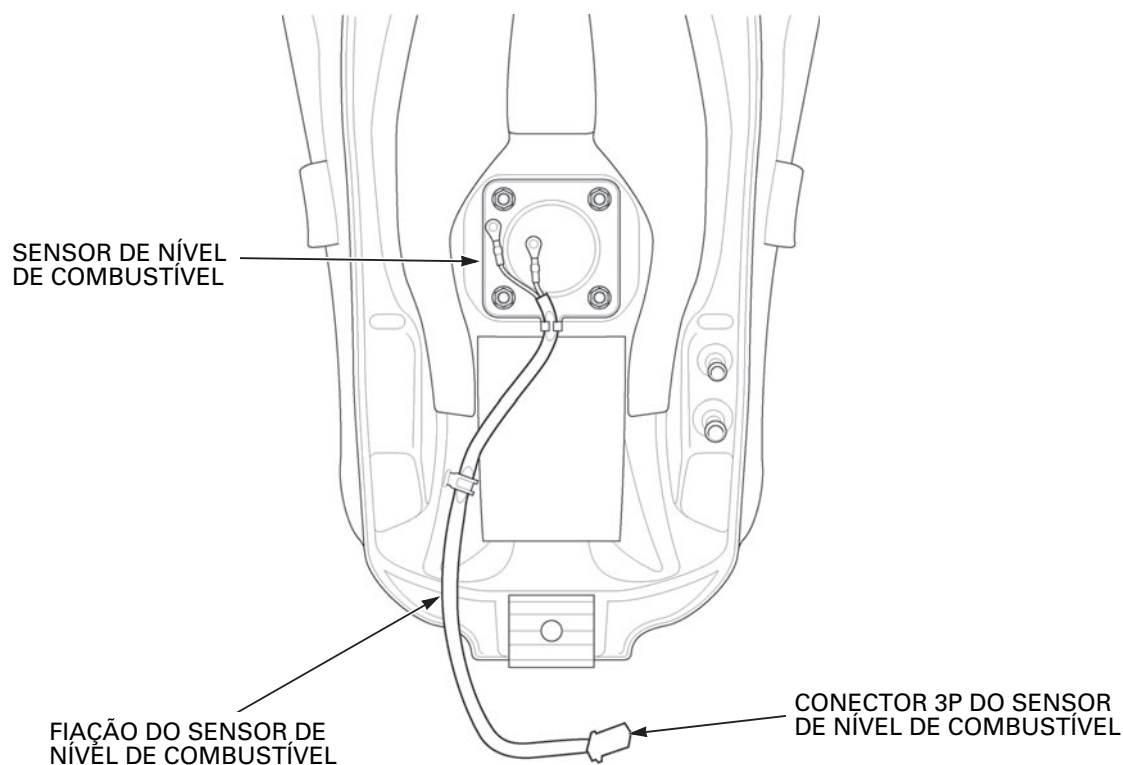
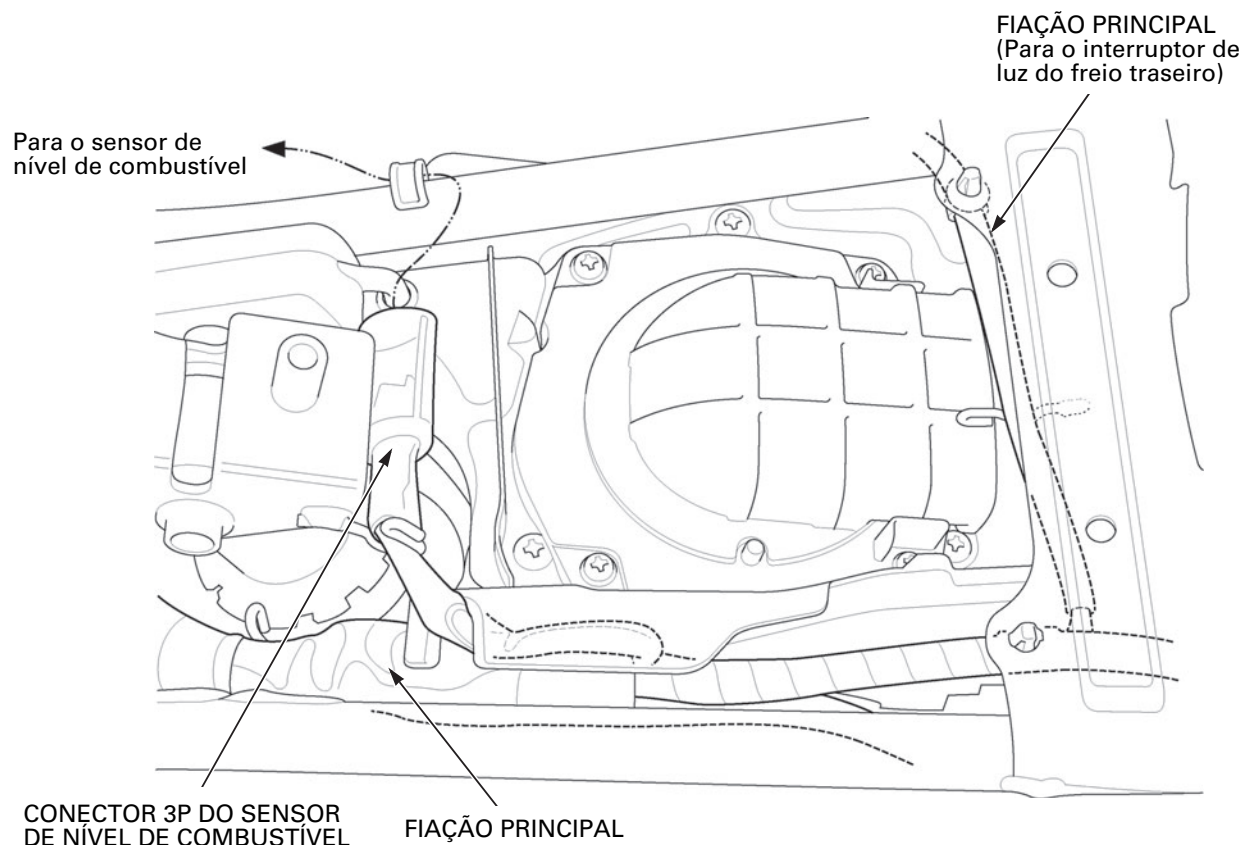


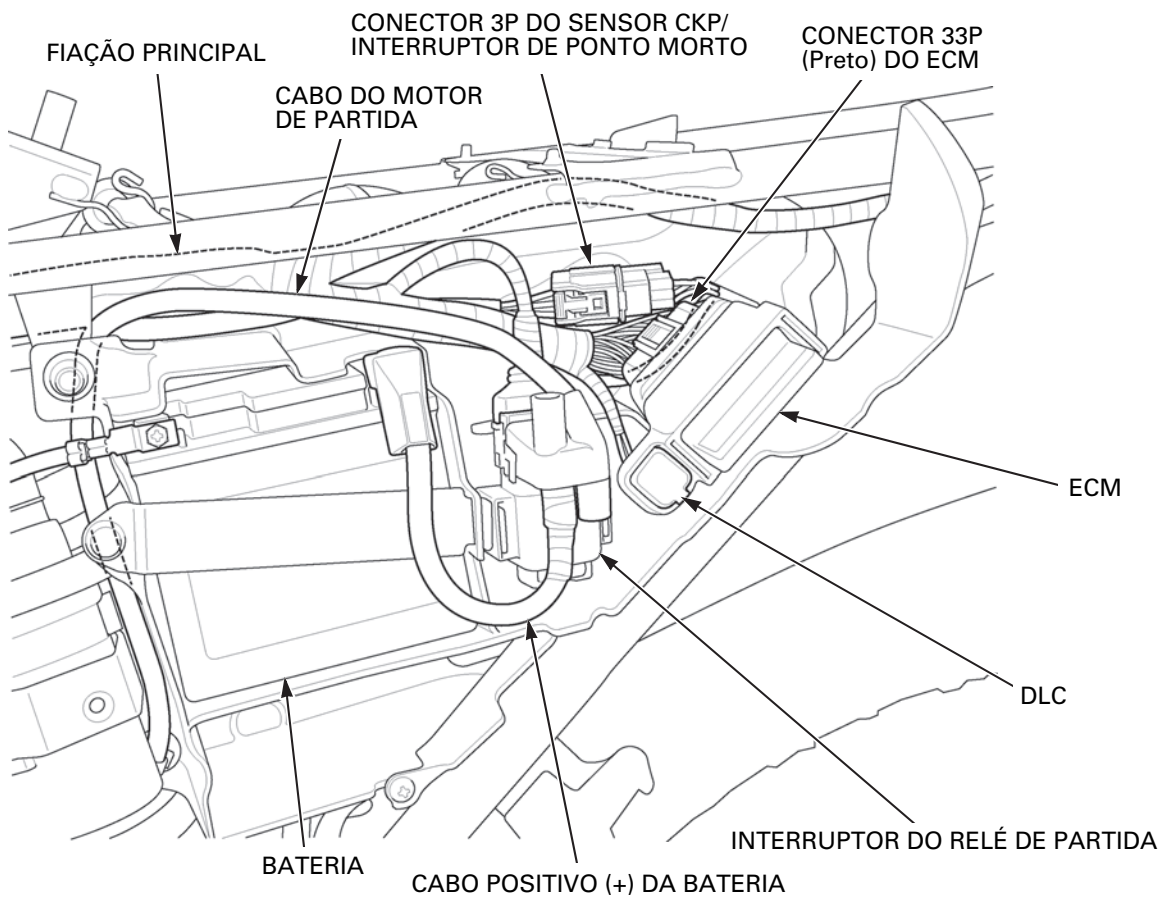




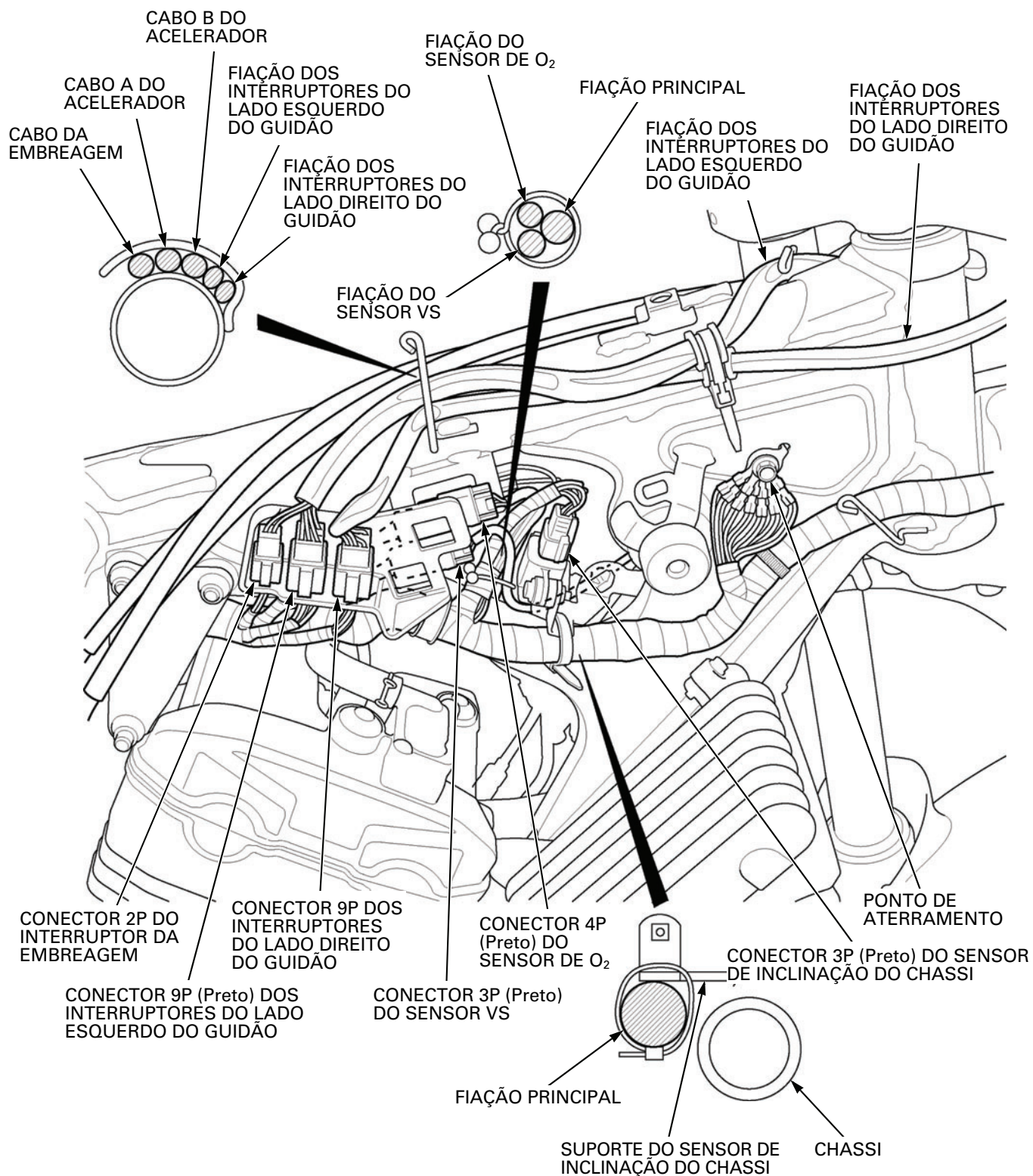


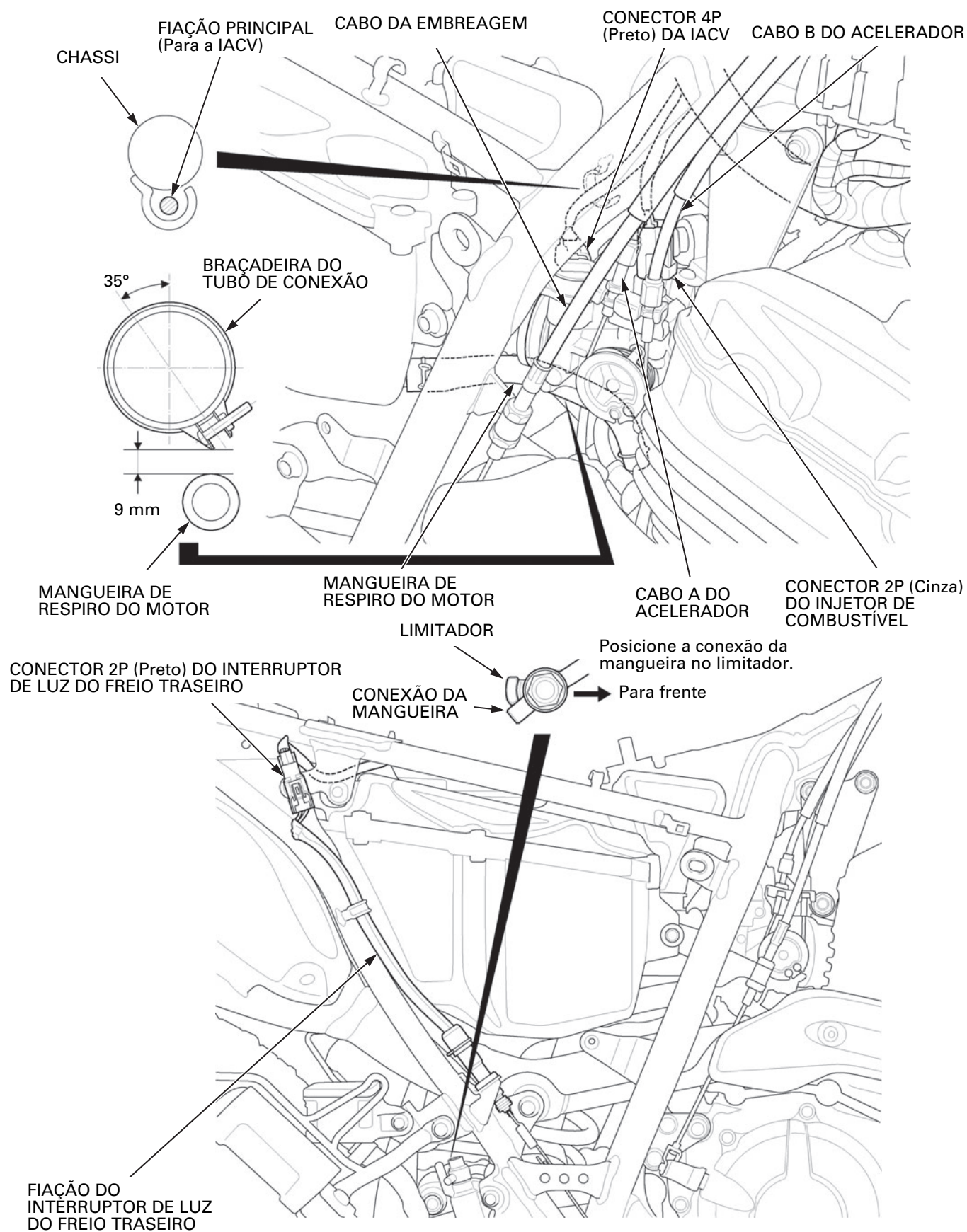


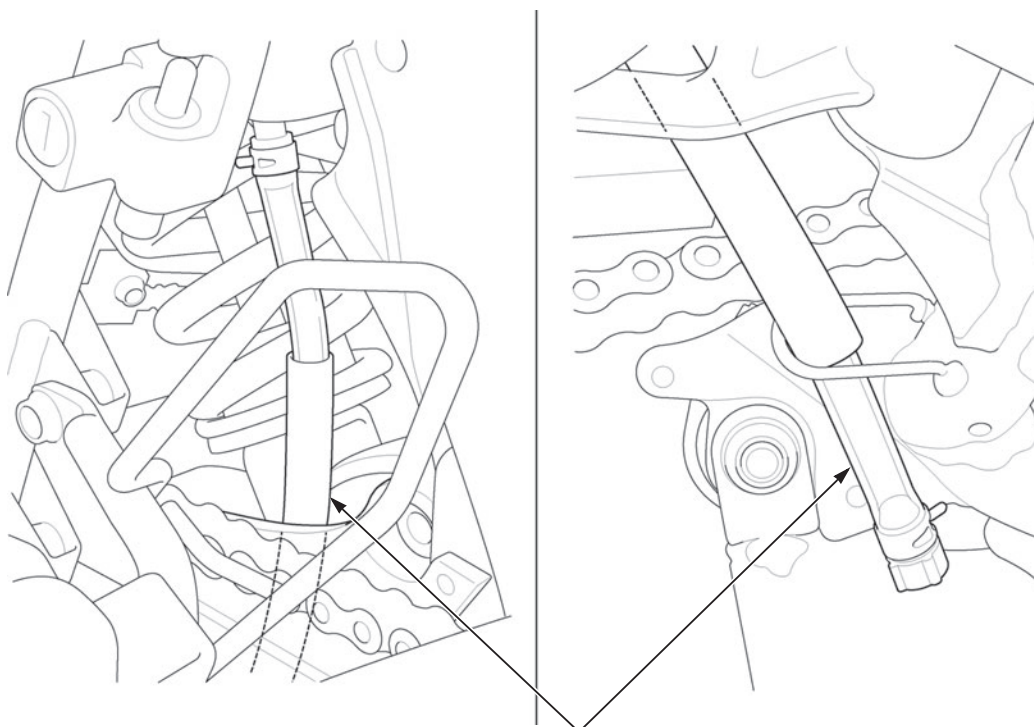




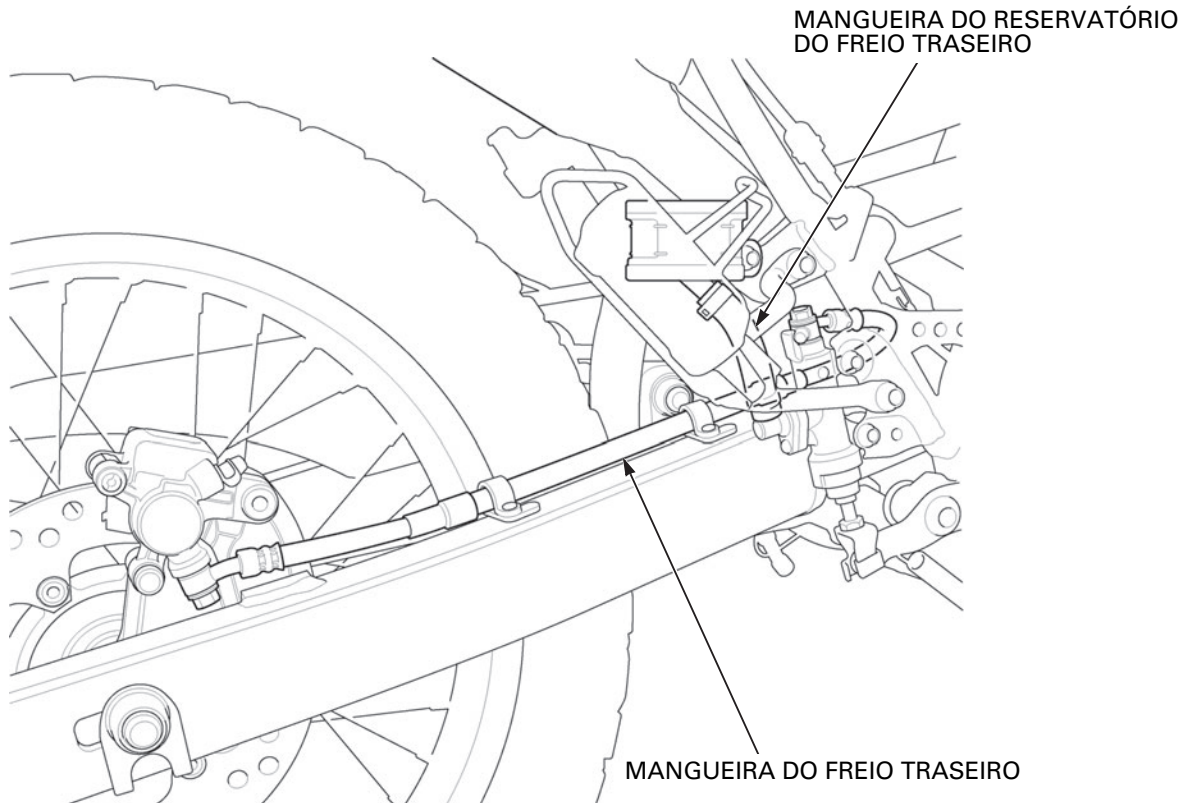








MANGUEIRA DE DRENAGEM DE  
RESPIRO DA CARÇA DO FILTRO DE AR

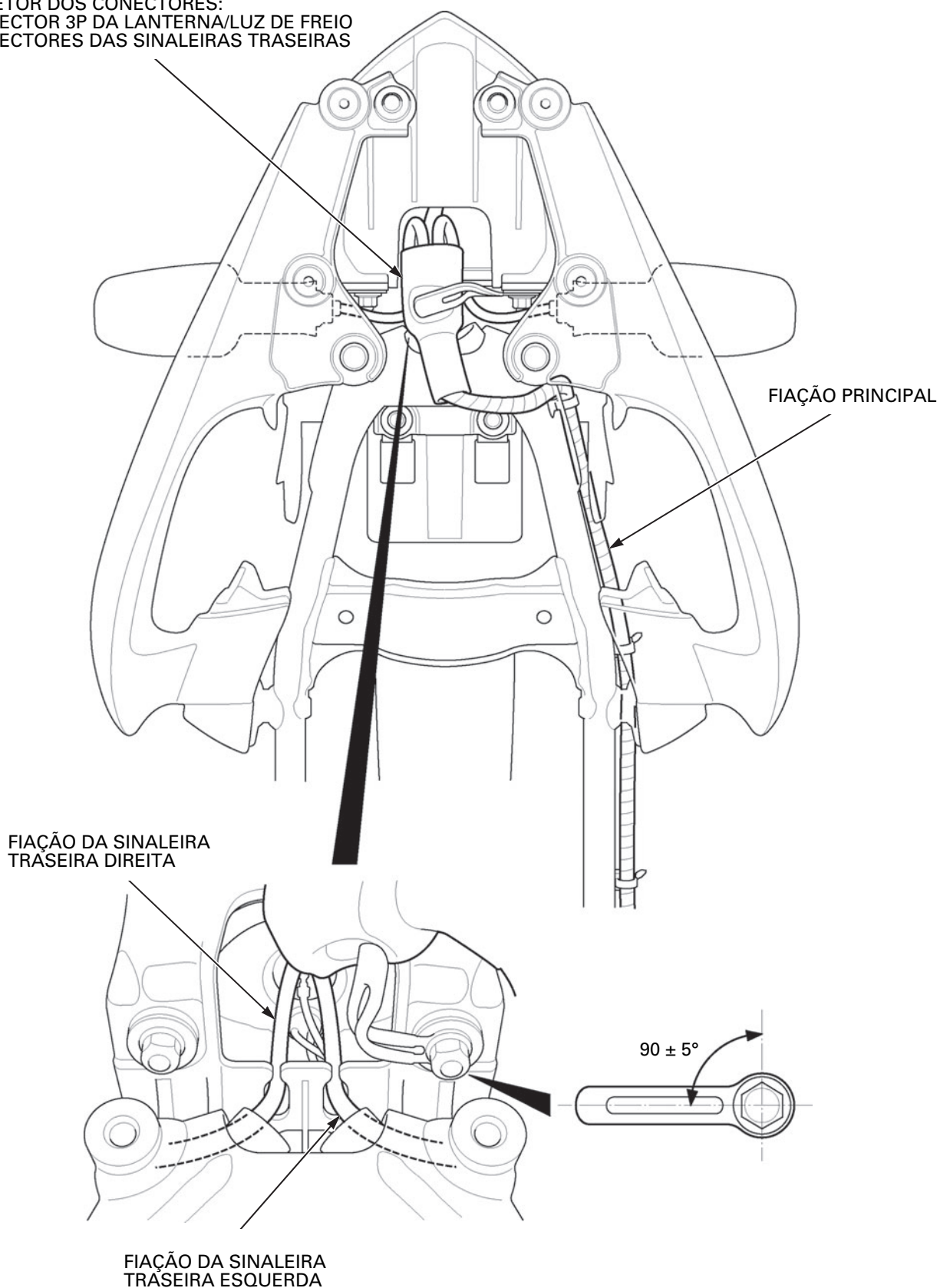


MANGUEIRA DO RESERVATÓRIO  
DO FREIO TRASEIRO

MANGUEIRA DO FREIO TRASEIRO



PROTETOR DOS CONECTORES:  
- CONECTOR 3P DA LANTERNA/LUZ DE FREIO  
- CONECTORES DAS SINALEIRAS TRASEIRAS



## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES

### EMIÇÃO DE POLUENTES

O processo de combustão produz monóxido de carbono (CO), hidrocarbonetos (HC) e óxidos de nitrogênio (NOx). O controle do monóxido de carbono, dos hidrocarbonetos e dos óxidos de nitrogênio é de grande importância pois, sob certas condições, estes reagem fotoquimicamente para produzir fumaça tóxica quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma forma, mas também é tóxico.

A Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza vários sistemas para reduzir os índices de emissão de monóxido de carbono, hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DA CARÇA DO MOTOR

O motor é equipado com um sistema de carça fechada, a fim de evitar descargas de gases na atmosfera. Os gases expelidos retornam à câmara de combustão através da carça do filtro de ar e do corpo do acelerador.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DO ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões do escapamento é composto por um sistema de suprimento de ar secundário pulsativo, um catalisador de três vias e o sistema PGM-FI.

O sistema de suprimento de ar secundário pulsativo introduz ar filtrado nos gases de escapamento, através da porta de escape. O ar fresco é sugado para o interior da porta de escape através da válvula solenóide de controle PAIR.

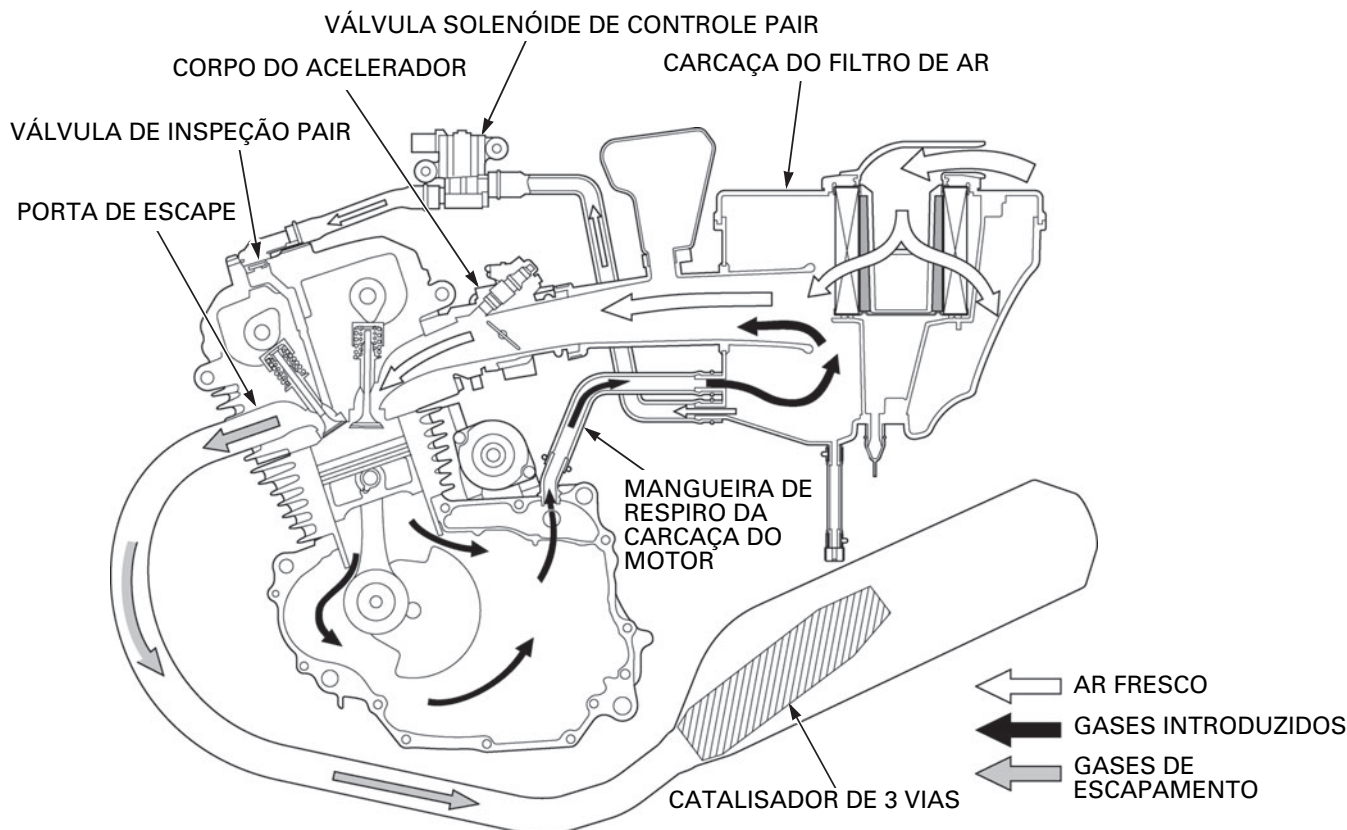
Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases não queimados e altera consideravelmente a quantidade de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono relativamente inofensivo e vapor de água.

A válvula de inspeção PAIR evita o fluxo inverso de ar através do sistema. A válvula solenóide de controle PAIR é controlada pelo ECM, e a introdução de ar fresco é regulada segundo a abertura/fechamento da válvula, de acordo com as condições de funcionamento do motor.

Esta motocicleta é também equipada com catalisador de três vias, além de um sensor de oxigênio aquecido.

O catalisador de três vias está localizado no sistema de escapamento. Através de reações químicas, este converte os hidrocarbonetos, monóxido de carbono e óxidos de nitrogênio do escapamento em dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), gás nitrogênio (N<sub>2</sub>) e vapor de água.

Nenhum ajuste neste sistema deve ser feito, a não ser inspeções periódicas nos componentes recomendados.



## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DE RUÍDOS

São proibidas adulterações no sistema de controle de emissão de ruídos: a lei de cada região proíbe os seguintes atos ou as seguintes consequências: (1) a remoção ou alteração ineficaz por qualquer pessoa, a não ser por propósitos de manutenção, reparo ou substituição, de qualquer dispositivo ou elemento de projeto incorporado a qualquer novo veículo com o propósito prévio de controle de ruídos, para venda ou entrega ao comprador final ou enquanto em uso; (2) a utilização do veículo após a remoção de qualquer elemento ou dispositivo do projeto ou alteração ineficaz por qualquer pessoa.

Entre estes atos, presumimos a constituição de adulteração os seguintes listados abaixo:

1. Remoção ou perfuração do silencioso, defletores, tubos de escapamento ou qualquer outro componente que conduz os gases de escapamento.
2. Remoção ou perfuração de qualquer componente do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de qualquer componente do veículo ou componentes do sistema de admissão e escape, por componentes que não os especificados pelo fabricante.